

郑州自动化灌装自动化设备调试维修服务中心90

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 郑州自动化灌装自动化设备调试维修服务中心90 |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼 |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455 |

产品详情

增益切换选择(参数No.PB26)

设定增益切换条件。在第1位和第2位选择切换的条件。此处第1位设定为“1”时，可以通过外部输入信号的增益切换(CDP)进行切换。增益切换(CDP)可以通过参数No.PD03 ~ PD08PD10 ~ PD12分配到管脚上。

增益切换选择

以下的条件下，根据参数No.PB29-PB32的

设定值，切换增益。

0: 无效

1: 来自控制器的控制指令有效

2: 指令频率(参数No.PB27的设定值)

3: 滞留脉冲(参数No.PB27的设定值)

4: 伺服电机转速(参数No.PB27的设定值)

增益切换条件

0: 以上有效(增益切换(CDP)为ON有效)

1: 以下有效(增益切换(CDP)为OFF有效)

00

(5) 增益切换条件(参数No.PB27)

增益切换选择(参数No.PB26)中选择了“指令频率”“滞留脉冲”“伺服电机转速”
时，设定增益切换的等级。

设定单位如下。

增益切换条件 单位

指令频率 kpps

滞留脉冲pulse

伺服电机转速r/min

(6) 增益切换时间常数(参数No.PB28)

增益切换时可以设定对各增益的一阶低通滤波器。可以在增益切换时的增益差很大，
或减小对机械的冲击时使用。

8 - 14

www.plcworld.cn