

# 管道氮气置换 长输管道氮气置换 念龙化工

产品名称	管道氮气置换 长输管道氮气置换 念龙化工
公司名称	郑州念龙化工产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市二七区马寨镇东方路7号院内
联系电话	18339268127

## 产品详情

### 然气管道氮气置换

管道使用前必须充入氮气置换。

的主要成分是，具有可燃性，与氧气或空气混合时点燃有可能会发生。在空气中的极限下限为5%，上限为15%。

在没有通气体之前，管道里是空气，如果不用氮气置换，通入可燃气体，可燃气体和空气混合，形成的混合气体具有性，浓度达到一定的范围，管道氮气置换，遇到火星或者流动中产生静电，就发生。

### 管道用氮气置换原理

一是氮气便宜，二是与空气成分相对接近。氮气在空气中占78%左右，所以分离得到氮气非常便宜，管道氮气置换事故应急预案，而且氮气不活泼，通常情况下和可燃物一起不燃烧。

用氮气作为与空气间的隔离介质，投产时推动氮气、氮气推动空气进行管道线路置换，从而使管道达到顺利投产条件。

长输管道氮气置换1 氮气置换方式 管道投产前对管道的前段约 20 km 左右采用气推气的方式进行氮气置换，即向管道内直接注入氮气，用氮气推空气的方法对管道内的空气进行氮气置换。在投产时，仍是采用气推气的方式，既推动氮气、氮气推动空气的方法对管道全线进行置换。例如：大庆至哈尔滨管道工程线路 DN700 管道全长 77173 km，沿线设有双合首站 1 座、哈尔滨末站 1 座和线路截断阀室 3 座，采用管道内不加清管器直接气推气的置换方式。2 氮气置换设备的选择 目前氮气置换设备常采用的是液氮罐车，通过对液氮加热汽化进行氮气的置换工作。另外还有车载氮气生产设备，设备在现场直接将生产的氮气注入管道。庆哈管道工程考虑到置换工艺的简单、方便，选择了 600 - 615DF 型氮气生产车，

氮气生产车生产能力为 600 m<sup>3</sup> / h。

- 1、高压波纹软管：外表不锈钢金属网内衬PTFE材质，长度1米以上，长输管道氮气置换，通径大于6M M。一端符合标准钢瓶的连接型号，另一端连接自动切换系统。承受大于3000PSI。其特性为：洁净光亮、柔软、防腐。
- 2、低压报警器：低压报警器多触点可模拟数据输出型，管道氮气置换方案，报警器可蜂鸣闪光同时显示报警气体的名称。防爆接线、信号模拟和自动切换系统汇流排相匹配。
- 3、减压阀：316L不锈钢材质。一级减压阀进气压力0-200bar，出气压力0-16bar;二级减压阀进气压力0-16bar，出气压力0-6bar。进出口接口1/4" FNPT螺纹，压力表接口1/4" MNPT螺纹。
- 4、管道：管道采用内表面BA及316L ASTM A269标准不锈钢管道，316L不锈钢光亮退火，母材符合BA及高纯管道，管道的内表面处理值要小于0.37U。管道的标准：1/4" ---1/2" 壁厚0.88mm。zui大承受压力为300 bar，气管适用纯度等级为5.0的气体。
- 5、接头：采用316L不锈钢光亮退火，母材符合Bji的高纯气路配件。双卡套设计。硬化处理之后卡套，具备对管子的耐震力及高抓力，使管子在任何情形下不易松脱而造成危险。后卡套内部有凹槽，安装可以降低扭力，安装者可以轻易将接头锁至标准圈数。螺帽内部螺纹做镀银处理，具备安装时必要的润滑，延长螺纹寿命。

管道氮气置换-长输管道氮气置换-念龙化工(诚信商家)由郑州念龙化工产品有限公司提供。郑州念龙化工产品有限公司(www.hnnlhg.com)是河南郑州,工业气体的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在念龙化工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创念龙化工更加美好的未来。