

# 氮气管道氮气置换 管道氮气置换 念龙化工

产品名称	氮气管道氮气置换 管道氮气置换 念龙化工
公司名称	郑州念龙化工产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市二七区马寨镇东方路7号院内
联系电话	18339268127

## 产品详情

**长输管道氮气置换**  
1 氮气置换方式 管道投产前对管道的前段约 20 km 左右采用气推气的方式进行氮气置换，即向管道内直接注入氮气，用氮气推空气的方法对管道内的空气进行氮气置换。在投产时，仍是采用气推气的方式，既推动氮气、氮气推动空气的方法对管道全线进行置换。例如：大庆至哈尔滨管道工程线路 DN700 管道全长 77173 km，沿线设有双合首站 1 座、哈尔滨末站 1 座和线路截断阀室 3 座，采用管道内不加清管器直接气推气的置换方式。  
2 氮气置换设备的选择 目前氮气置换设备常采用的是液氮罐车，通过对液氮加热汽化进行氮气的置换工作。另外还有车载氮气生产设备，设备在现场直接将生产的氮气注入管道。庆哈管道工程考虑到置换工艺的简单、方便，氮气管道氮气置换，选择了 600 - 615DF 型氮气生产车，氮气生产车生产能力为 600 m<sup>3</sup> / h。

### 实验室气路安装

不锈钢制管件是用来传输各种制程气体的主要管件，尤其是传输一些的危险性气体。所以不锈钢制管件的制作和施工要求在以上几种不同材质的管件中\*\*\*为严格，一般对于P级要求（×10<sup>-9</sup>级）制程气体的输送，均要求采用SUS316材质的EP (Electronic Polishing)管材，管道氮气置换事故应急预案，对于一般非制程气体的输送采用SUS316材质的BA (Bright Anneal) 管材。SUS316作为一种低含碳量的不锈钢材料，它不仅具有抗腐蚀性好的优点，管道氮气置换，而且对凹洞的抵抗性也很好。由于BA管的制作是经过了溶解、压延 ( Hot/Cold Rolling )、溶接(Welding)、热处理(Hot treatment)、研磨(Polishing)等复杂过程，其表面粗糙度 R<sub>max</sub> 4.5mm。EP管材除了表面研磨等过程外，再加以电解研磨及精密洗净技术，其R<sub>max</sub> 0.7mm。

(1)氮气置换过程中需密闭操作。提供良好的自然通风条件。

(2)操作人员必须经过专业培训，严格遵守操作规程。防止气体泄漏到工作场所空气中。现场配备泄漏应急处理设备。

(3)一旦氮气大面积泄漏，人员应迅速撤离泄漏污染区至上风处，并进行隔离，燃气管道氮气置换，严格限制出入

(4)应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。

漏气源要妥善处理，修复、检验后再重新置换。

(5)人员吸入氮气应迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术。就医。

氮气管道氮气置换-管道氮气置换-念龙化工(查看)由郑州念龙化工产品有限公司提供。郑州念龙化工产品有限公司(www.hnnlhg.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！