

# 印染污泥干化机 售后有保障 印染污泥干化

产品名称	印染污泥干化机 售后有保障 印染污泥干化
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

## 产品详情

- 1)采用密闭式干化模式，印染污泥干化机，无臭气外溢，无需复杂除臭装置；采用低温干化过程，H<sub>2</sub>S、NH<sub>3</sub>析出量大大减少；
- 2)可适合安装在城区污水厂；冷凝水(污泥水份)处置简单（或直排），节约干化过程冷凝水处理成本；
- 3)可直接将83%含水率污泥干化至10%，无需分段处置(如：板框压滤 热干化、薄层干化 带式干化等)；干化过程有机份无损失，干料热值高，适合后期资源化利用；减容量达67%，减重量达80%，可节约大量运输成本；
- 4)可适合83%-50%含水率污泥干化；
- 5) 下层网带干化温度达70 以上时间可达90min-120min，可有效mie菌96%以上。

## 安装说明

设备安装说明：

- ??1、选择可靠的烘干机制造商，并选择专^技术人员指导安装；
- ??2、根据制造商提供的图纸要求建造地基，将污泥烘干机放置并固定在稳固的地基上；
- ??3、确保污泥烘干机的进料端比出料端高一点，以方便物料的流动；
- ??4、连接电源，清理污泥烘干机工作区域的所有杂质和不必要的人员；
- ??5、空载启动污泥烘干机，检查设备是否有振动或噪音；

??6、添加适量的物料进行试生产，印染污泥干化，检查干燥效果是否满足预期的生产需求；

??7、满负荷进行正常工作；在工作过程中，请进行适当的维护和检查。

## 印染污泥干化

【低温污泥干化机】运作核心理念：历经叠螺脱水机、板框式压滤机、污泥压滤机等根据机械设备脱干后，含水量为65%~83%的污泥根据顶端进到入料口，再历经造粒或却条设备，依据不能的特点造粒或却条，再掉入304不锈钢板网带传动系统，网带连续工作中，干燥的暖风从网带的底端送进（排风温度75℃），污泥中的水分吸热反应后持续气化，造成很多饱和状态的水蒸气被带回到网带顶端，暖风从顶端循环系统回到空调蒸发器（送风温度48~56℃），印染污泥干化设备，根据冷疑去湿的方法把水汽搜集排出来，这时，对比度较低水蒸气的再历经冷却器加温到75℃，变为干燥高温的暖空气，送回到网带底端，进到规律性循环系统，进而做到污泥干燥脱干的目地。网带选用直流变频无级变速，干化后污泥的水分含量10%~60%可调式。

印染污泥干化机-售后有保障(在线咨询)-印染污泥干化由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。印染污泥干化机-售后有保障(在线咨询)-印染污泥干化是科力达智能装备（山东）有限责任公司（[www.kldznzb.com](http://www.kldznzb.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：宁经理。