

冷油器换不锈钢管,冷油器换管

产品名称	冷油器换不锈钢管,冷油器换管
公司名称	连云港灵动机电设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:连灵动 规格:500 型号:LY60
公司地址	海州区新坝北路1-68号
联系电话	0518-85370171 18000199061

产品详情

冷油器换管冷油器换不锈钢管概述：连云港灵动机电设备有限公司-

从事冷油器换管，冷油器换不锈钢管,冷油器换管铜管换不锈钢管-造，304/316l不锈钢管换热管具有- ,抗振,抗结垢,抗腐蚀的特点,不锈钢管换热管--冷油器换不锈钢管,冷油器换管以往困扰业界的难题——为增-换热而减小壁厚或采用在管壁滚压螺旋线而产生的管子刚度的削弱，冷油器换不锈钢管,冷油器换管使得减小壁厚-增-换热-增加刚度得到--，同时具有抗振、抗结垢的特点。冷油器换管冷油器换不锈钢管焊接钢管介绍：冷油器换管焊接钢管（又称有缝管和焊接管）主要用于火力发电、化工、钢铁等行业的辅助机械上如：凝汽器换管及加热器换管，列管式冷油器换管，油水冷却器换管，管式冷油器换管，乐列管式冷却器换管，汽轮机冷油器换管，船用冷油器换管，冷水器更换304/316l不锈钢管，冷凝器更换304/316l不锈钢管，热交换器更换304/316l不锈钢管，换热器更换304/316l不锈钢管，轴封加热器更换304/316l不锈钢管，汽封加热器更换304/316l不锈钢管，低压加热器更换304/316l不锈钢管，空气预热器换管，空气冷却器换管，空冷器换管，余热回收装置换管，容积式换热器换管，收能器换管及涉及到列管形式管束换管等。冷油器换管冷油器换不锈钢管换热管规格：直径 12 ~ 32mm，壁厚0.6 ~ 3.0mm，管材壁厚的偏差值±0.05mm，-冷油器换不锈钢管,冷油器换管度分定尺和不定尺两种。常用的材质不锈钢管型号有：304、304L、316、316L、317、317L。冷油器换管换芯主要-造管材：选购冷油器换管换芯应告知冷却面积,冷却形式分LY型光管式(常用)和LYC型翅片式,换热冷却管一般选不锈钢管,也可根据用户需要选紫铜或黄铜以及钛管作为换热元件。冷油器换不锈钢管,冷油器换管根据经济实惠传热效果的-势一般电厂都选择更换不锈钢管束，在不减效率的情况下有一定-势！冷油器换管不锈钢管是电厂现状的主流换管换芯-造-冷油器的作用：汽轮机发电机组正常运行，由于轴承摩擦而消耗了一部分功，冷油器将转化为热量使轴承的润滑油温度升高，如果油温太高轴承有可能发生软化、变形或烧损事故。冷油器换不锈钢管,冷油器换管为使轴承正常运行，润滑油温-须保持一定范围内，一般要求进入轴承油温在35-45℃，轴承的排油温升一般为10~15℃，因而-须将轴承排出来的油冷却以后才能再循环进入轴承润滑。助力冷油器就是冷却主机润滑油的。冷油器换不锈钢管,冷油器换管温度较高的润滑油和低温的冷却水在冷油器中进行热交换，通过调节冷却水流量来达到控制润滑油温度的目的（同时由于转子温度较高，尤为高压缸进汽侧，冷油器轴颈也向外进行热量传递，所以润滑油也具有冷却轴颈的作用）。为了汽轮机运行时保证透平油冷却有足够的安全愈量,双联式冷油器由两只相同面积的冷油器和三通阀构成,冷油器换不锈钢管,冷油器换管可一只工作,一台备用,如因机组油温高或进水温度高时冷却效果差可同时投用,或运行中需清洗检修冷油器时,可开启备用冷油器,而不需停机。串联和并联的-缺点：1、冷油器串联运行的-

点有：冷却效果-，油温均匀。2、冷油器串联运行的缺点：油的压降-，漏油时无法隔离。3、冷油器并联运行的-点：油压下降小，隔离方便，冷油器换不锈钢管,冷油器换管可在运行中检修一组。4、冷油器并联运行的缺点：冷却效果差，油温不均匀。冷油器换管的不锈钢管分类规格：分类规格有不锈钢光管,不锈钢波纹管,不锈钢波纹管,304不锈钢管,316L不锈钢管等,连云港灵动机电设备有限公司自行-制的不锈钢管换热管是选用--不锈钢钢管。不锈钢焊接管工艺流程：不锈钢带材，冷拉、热拉成形及带钢，经过卷制、焊接、冷油器换不锈钢管,冷油器换管探伤、滚压、打磨、固熔、抛光等-龙304不锈钢管、316L不锈钢管生产线加工而成；可根据用户的实际需要，生产不同管径、壁厚、-度形式等各种不锈钢管规格的管材。

突出优势

冷油器换管冷油器换不锈钢管的工艺要求：1、-不锈钢管的准备：将检查合格后的不锈钢管，按冷油器的尺寸下料，不锈钢管要比管板-出4~5毫米，不锈钢管两端除去毛刺，将胀管部分打磨光滑，在冷油器换不锈钢管,冷油器换管两端约50毫米处进行回火处理。2、剔除旧不锈钢管：选用-用半圆三角鏊子剔除，剔时注意不要损伤管板，剔光不锈钢管，将旧不锈钢管抽出后将管板管孔清理干净，用细砂布打磨光洁，用布擦掉粉尘。3、穿-管、胀口：管板和不锈钢管都准备-后，冷油器换不锈钢管,冷油器换管可以穿-不锈钢管，注意不宜用力过猛、憋劲，对准自己的孔位装入，-管两端外露部分应相等，管板孔直径比管径略-，约0.5毫米，不宜过-或过小。不锈钢管穿-后可用胀管器胀口，胀管时力量速度不宜过-或过小，胀管-度应为管板厚度的2/3，不可-于管板的厚度，胀完后两端用冲子翻边。4、换不锈钢管时要一半一半的换，拆一半换-冷油器换不锈钢管,冷油器换管再拆另一半。5、换管过后的焊接接头需要进行--或者无损-。6、冷油器换管换芯-造，基本都是整台冷油器设备拆除货运到我们公司进行更换管束。这样比现场换管经济实惠更--势换管换芯速度快。冷油器的换管速度慢在管材的生产时间，冷油器换不锈钢管,冷油器换管因为都是量身订做，管材-了，换管组装速度也及3-5天时间就可以完成了！冷油器换管所采用有缝不锈钢管（焊接管又称直缝管）-势：冷油器换管所采用的焊接钢管是引进-制管设备制造而成，-与-不锈钢管材相当或略-，焊缝金相-与母材一样，-度等机械性能略-。由于不锈钢管带材厚薄均匀，表面光滑平整，冷油器换不锈钢管,冷油器换管其-确比同种材质的冷拔、热轧无缝不锈钢管-。延伸率-于35%，并且硬度小，易于胀接。冷油器换管冷油器换不锈钢管具有以下-点：1.不锈钢管换热管传热性能-，由于不锈钢管壁可采用0.5-0.7mm的薄壁不锈钢管材，提高了整体换热性能，在相同的换热面积下，总体的传热系数比铜管提高2.124-8.408%。2.由于管材采用美--AISI304、316l等-不锈合金钢，冷油器换不锈钢管,冷油器换管使其具有较高的硬度，不锈钢管子的钢度也明显提高。因此，具有很-的耐高温蒸汽的冲击性能及抗振性能。3.由于不锈钢管子内壁光滑，使得其边界层流底层厚度减薄，既-化换热，又提高了抗结垢性能。4.冷油器换管冷油器换不锈钢管换热管工艺性能-，冷油器换不锈钢管,冷油器换管采用传统的胀管工艺，不锈钢管外径公差与铜管-，不需-变管板孔的加工公差，利于现场直接选用，特别方便老机组冷油器换管。5.304/316l不锈钢管换热管经济实惠，在同等换热面积下，不锈钢管的成本约为铜管成本的80%左右，并可直接进行更换管束-造。6.为了消除换热管焊接应力，在保护气体中以1050 高温进行热处理。7.所有管均采用压差法进行-检查，冷油器换不锈钢管,冷油器换管气压试验至1.0Mpa，5分钟无压降。冷油器换管冷油器换不锈钢管结构特点：1、传热性能-异,由于采用壁厚冷油器换不锈钢管,冷油器换管0.5-0.8mm薄壁不锈钢管材料,提高换热性能,在相同的换热面积下,304/316L不锈钢换热管约为铜管的1.2~1.30倍.2、抗蚀性能-，耐点蚀、氨蚀和一般腐蚀，304/316L不锈钢换热管使用-可达10年以上。3、由于不锈钢材料为TP304、冷油器换不锈钢管,冷油器换管TP316L等高性能不锈合金钢，表面具有很高的-度，管子内壁光滑，使得其边界层流底层厚度减薄，因此具有很-的耐高温蒸汽的冲蚀性能。4、管子的刚性明显提高，抗振性能-。5、-化换热管，提高了抗结垢性能。6、装不锈钢换热管工艺性能-，采用传统的胀管工艺，外径的公差与铜管-，不需要-变管板孔的加工公差，利于直接选用，特别方便老机组铜管换不锈钢管7、经济性-，在同等换热面积下，冷油器换不锈钢管,冷油器换管成本目前约为铜管的60%左右，可直接进行不锈钢换热管换管。8、不锈钢换热管由高-度自动化制管设备，通过自身蚀溶焊接，翻卷成形，在无任何金属填充物下，充入气体保护（管子内外侧）焊接而成，焊接方式为TIG工艺，并作在线固溶涡流探伤。9、为了消除管子的应力，在保护气体中，冷油器换不锈钢管,冷油器换管以1040 高温进行热处理，也可根据需要进行时效振动处理。10、所有钢管逐支进行水压气密检验，气压试验至10Mpa以内，10秒钟无降压。11、成品管出厂前逐支进行无损涡流探伤-，频率为10-30千赫。12，管外径偏差一般为 $\pm 0.10\text{mm}$ ，冷油器换不锈钢管,冷油器换管壁厚偏差 $\pm 10\%$ ，-度偏差 $\pm 5\text{mm}$ 。13、所有管子全-用通规检查。14、-材料进厂和成品管发货前都是通过-并出具-报告。

工作原理

选择换管更换管束管材一般-则是：1.不出现严重腐蚀-，使用-尽可能-，耐冲蚀磨损，冷油器换不锈钢管，冷油器换管抗振性-，换热系数高，价格合理。几十年来，我-的凝汽器、冷油器、冷水器等都使用铜管，具体点是导热系数高。2.进行实践中，凝汽器的铜管有的受到严重的氨腐蚀，有的铜管受到严重的磨损，这两种现象造成铜管严重-，使铜管使用---缩短，机组运行的安全性和经济性下降，冷油器换不锈钢管,冷油器换管增加了停机更换铜管的时间。为此，不少人开始重-考虑凝汽器管材问题。3.近年来，不锈钢管换热管-量使用在凝汽器,冷油器,冷风器,低压加热器,高加加热器,空冷器,换热器,冷水器,空气预热器上，据不完全的统计，使用的单位在50%以上，其中包括50-300 MW的-机组。304/316L不锈钢管换热管的使用，打破了传统的只能使用铜管的观念，提高了设备的安全性和经济性，降低了投资。4.但是，还是有不少人对冷油器换管使用的不锈钢换热管缺乏兴趣，主要-因是不锈钢管换热管的导热系数比铜管的导热系数低得多，担心影响传热。为此，冷油器换不锈钢管,冷油器换管有关单位对不锈钢管换热管使用在凝汽器上的总体传热系数进行过不少研究，取得了很-的成果。用不锈钢管代替铜管的电厂越来越多。冷却设备-用不锈钢管换热管（冷却管）：不锈钢换热管冷却管采用-的自动化生产制作，冷油器换不锈钢管,冷油器换管技术-、工艺-。选用ASTM 304、316L--不锈钢材质，进行-良加工制作。冷油器换管采用不锈钢管特点：耐高温蒸汽、耐冲蚀、抗结垢、抗氧化腐蚀、抗振性-、耐磨损。换热-：材质-、管壁薄、内壁光、-化传热。安全性：耐高温蒸汽、耐冲蚀、冷油器换不锈钢管,冷油器换管抗振性-。经济性：相同换热面积、节约成本（约为铜管的80/100左右）。总结-内外设计、运行经验，与黄铜管相比，冷油器换管不锈钢管换热管焊接有如下-势：1、不锈钢换热管比铜管更耐腐蚀，抗振性和耐磨性能-，使用-是铜管的三倍；2、不锈钢管不易沾污，不易结垢，-冷油器换不锈钢管,冷油器换管可达10年~20年；3、虽然不锈钢换热管的导热性能比铜差，但管壁热阻只占总热阻的3%~5%。由于管内水速提高、清洁系数加-、壁厚减小，从而使得不锈钢的传热性能-于铜合金；4、-内薄壁焊接冷油器换管制造技术、冷油器换不锈钢管,冷油器换管供货的品种规格、性能指标和检验手段、规模等都达到了-际水平；5、不锈钢管的热传导系数比铜管低，但通过减小壁厚使热传导系数的差值缩小，由于内壁比铜管更光滑，对流换热系数比铜管高，管外壁比铜管光滑，凝结放热系数比铜管高，冷油器换不锈钢管,冷油器换管根据多台机组的测试和计算，壁厚为0.7mm的不锈钢管比壁厚为1mm的铜管的总体传热系数高2.124%左右；6、随着运行时间的增-，不锈钢管总体传热系数下降很缓慢，而铜管的总体传热系数下降速度比不锈钢管-得多。从--考虑，使用整体上提高机组的经济性显而易见，冷油器换不锈钢管,冷油器换管同时也提高了机组的安全性。

技术参数

冷油器换管换芯-造订货须知：1)、汽轮机组型号2)、冷却油量3)、油冷却器冷却面积4)、冷油器型号5)、需要冷油器换管？还是冷油器换芯（换芯意思是管板，冷油器换不锈钢管,冷油器换管隔板，管都换掉）？6)、冷油器换管的数量及壁厚和-度尺寸。7)、冷油器换管需要提供所使用水质的氯离子含量。冷油器型号参数：

汽轮机规格冷油器型号冷却面积（m）冷却油量（t/h）进油设计温度（）出油设计温度（）设计水量（t/h）配套台数-工作水温