

洗涤污水处理设备价钱

产品名称	洗涤污水处理设备价钱
公司名称	潍坊页川环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区胜利东街5087号潍坊金融服务区2号楼1003（仅限办公场所）（注册地址）
联系电话	15653467861 13256363899

产品详情

洗涤污水处理设备价钱

页川环保设备有限公司，污水处理专家，洗涤废水处理设备制造商，专业设计方案。设计污水处理设备。

设计依据

- (1) 建设单位提供的污水水质、水量等基础资料
- (2) 《室外排水设计规范》(GBJ14-87)
- (3) 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T 18920-2002)

- (4) 《给水排水工程结构设计规范》（GBJ69-84）
- (5) 《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ141—90）
- (6) 《城市区域环境噪声标准》（GB3096—96）
- (7) 《给排水工程概预算与经济评价手册》
- (8) 《建筑结构荷载规范》（GBJ9-87）
- (9) 《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）
- (10) 《建筑地基基础设计规范》（GBJ7-89）

在洗衣污水处理系统的设计中，本着技术先进适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停，一次性投资与日常运行费用综合最省、最大限度的减少场地占用面积及最大限度的使用原有的处理设施的原则；通过对目前国内外同类污水处理技术的综合分析，特别是相同工程的实际经验，本项目拟采用“絮凝沉淀+过滤”工艺进行污水处理。污水首先经调节池调节水质水量后进入絮凝沉淀池，经加絮凝、沉淀处理后，进入中间水池，由增压泵提升进入一体化处理后排放。在实际的每一阶段，均进行了充分的多方案比较，得出最优化的工艺。

工艺选择

格栅+调节池+一体化设备（絮凝加药装置+水解酸化池+接触氧化池+MBR膜超滤池+消毒池）=达标出水 污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池。调节池设一级潜污提升泵两台，絮凝加药装置一套，废水在该池内经过与药剂混合反应，然后沉淀，稳定水位后提升进入水解

酸化池，通过厌氧和兼氧微生物的作用，将大分子的污染物转化或降解成小分子的物质，难生物降解的有机物转化为易生物降解的有机物，以提高废水的可生化性能。水解酸化池的出水自流入生物接触氧化池，通过好氧微生物的作用，将废水中的污染物分解、转化为H₂O、CO₂、NH₃等物质，大幅度去除废水中COD、BOD。接触氧化池出水进入MBR膜生物反应器中水回用系统经消毒池二氧化氯消毒达标排放。废水处理后可回用大大节省企业投资费用。MBR膜分离技术利用膜生物反应器（MBR）进行污水处理及回用的一体化设备，其具有膜生物反应器的所有优点：出水水质好，运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少，自动化程度高，占地面积小，便于集成。它既可以作为小型的污水回用设备，又可以作为较大型污水处理厂（站）的核心处理单元，是目前污水处理研究的热点之一，具有广阔的应用前景。洗涤污水处理设备、洗涤厂污水处理设备、制衣厂污水处理设备、服装厂污水处理设备、水洗厂污水处理设备、小型洗涤厂污水处理设备、小型制衣厂污水处理设备、小型服装厂污水处理设备、小型水洗厂污水处理设备、小型洗衣厂污水处理设备、酒店床单洗涤污水处理设备、医院被服洗涤污水处理设备、酒店布草洗涤污水处理设备、洗衣房污水处理设备、洗涤公司污水处理设备、医院布草洗涤工厂污水处理设备、宾馆布草洗涤工厂污水处理设备、经过上述工艺比较与选择，

洗涤污水处理设备价钱

主要工艺过程设计如下：污水经过一固定格栅，去除水中较大的漂浮物，上清液流入调节池，设置调节池是为了提高后续池体的有效容积和减少整个池体的有效埋深，并用调节池调节污水的水量水质；调节池出水采用泵入方式提升进入混凝池，在混凝池内投加PAC/PAM,去除悬浮物以及表面活性剂后污水自流至级生化池，既能去除磷脱氮又起到预处理作用，级生化池的污水进入O级生化池，进行生化处理。本工程污水中有机成份较高，可生化性较好，因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是最经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高，特别是有机氮，在生物降解有机物时，有机氮会以氨氮形式表现出来，由于氨氮也是一个污染控制指标，因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺，即生化池需分为级池和O级池两部分。在级池内，由于污水有机物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中有机氮转化为氨氮，同时利用有机碳源作为电子供体，将NO₂-N、NO₃-N转化为N₂，而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的**物质。所以级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后O级生化池的有机负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。经过A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水的氨氮转化为NO₂-N、NO₃-N。O级池出水进入沉淀池进行沉淀，在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程是依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。

安全防护

针对工程自身的安全问题，污水站设计时采取以下措施，确保生产的安全性：

- (1) 各设备均设必要的防护措施，以确保安全运行。
- (2) 各种用电设备均按照国家有关标准做好接零接地保护。

(3) 电气设备及所有传动机械和传动机械设备的布置注意留有足够的安全操作距离及设置安全防护罩。

(4) 污水处理系统设有超越、溢流管线，防止设备失灵造成事故。

(5) 污水处理系统在运行前制定相应的安全规程，操作人员上岗前进行必要的专业技术培训，以确保污水处理站正常运转。

设备优点

- 1、全套系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。
- 2、埋在地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 5、设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。

采用先进可靠的技术设备及自动控制系统，在污水处理过程中充分实现自动化优化控制、减少管理维修

工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计，操作管理方便可靠；设计中尽量采用低噪节能的动力设备，并采取减震，降噪等措施，以防止噪声污染；污水处理工程整体环境与周围环境相协调；在工程占地面积小的情况下，采用合理的布局，对处理工艺进行优化设计。