

机械加工工业废水处理 苏州无为环境 工业废水处理

产品名称	机械加工工业废水处理 苏州无为环境 工业废水处理
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳 工业坊B6
联系电话	18015510208

产品详情

机加工废水处理之多级斜板隔油池

机加工废水处理中会遇到很多含油废水。机加工各种金属制品所排出来的废液和冲洗废水其中含有各种金属离子如铬、锌和浮油等，他们都是有毒性的。电镀废水的涉及面很广，且污染性大，化工工业废水处理方法，是重点控制的工业废水之一。多级斜板隔油池对机加工废水中产生的浮油能有效去除。

隔油池是利用油与水的比重差异，分离去除污水中颗粒较大的悬浮油的一种处理构筑物。隔油池一般形式是平流式隔油池和斜板式隔油池，由于平流式隔油池占地面积大的缺点，机械加工工业废水处理，如今对废水进行隔油预处理一般选用斜板式隔油池。无为生产的多级斜板隔油池对机加工废水中产生的浮油能有效去除。运行过程中无能耗，无滤材损耗。巧妙的过滤腔室设计，能对浮油有效的分离和收集。模块化设计，适应任意处理量需求。

中水回用设备

工艺流程：

工艺流程说明：

电解清洗废水和阳极氧化废水定期排入收集槽中存储，然后一级反应沉淀槽中投加 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ 、聚合硫酸铁、重捕剂和PAM进行一级反应，去除大部分金属离子和总磷，聚酯工业废水处理工艺，然后自流进入中和池1中进行中和反应，工业废水处理，再自流进入中间水槽1储存。喷淋废水主要含有 HNO_3 与金属反应形成的盐类，需要经过生化脱氮处理。然后再进入二级反应沉淀槽进一步去除总磷。在二级反应沉淀槽中投加 $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ，聚合硫酸铁，PAM进行深度处理，最终总磷达到回用标准。经过二级处理后的

水再经过中和槽2经过一个石英砂过滤器之后至回用水槽储存。回用于生产。

常见的表面废水处理工艺流程

1、磨光、抛光废水

在对零件进行磨光与抛光过程中，由于磨料及抛光剂等存在，废水中主要污染物为COD、BOD、SS。

参考工艺流程

废水 调节池 混凝反应池 沉淀池 水解酸化池 好氧池 二沉池 过滤 排放

2、除油脱脂废水

常见的脱脂工艺有：化学脱脂、电化学脱脂、超声波脱脂。脱脂工艺中由于含碱性物质、表面活性剂、缓蚀剂等组成的脱脂剂，废水中主要的污染物为pH、SS、COD、BOD、石油类、色度等。

参考工艺流程

废水 隔油池 调节池 气浮设备 厌氧或水解酸化 好氧生化 沉淀 过滤或吸附 排放

该类废水一般含有乳化油，在开始气浮前应投加CaCl₂破乳剂，将乳化油破除，有利于用气浮设备去除。

当废水中COD浓度高时，可先采用厌氧生化处理，如不高，则可只采用好氧生化处理。

3、酸洗磷化废水

酸洗废水主要在对钢铁零件的酸洗除锈过程中产生，废水pH一般为2-3，还有高浓度的Fe²⁺，SS浓度也高。

参考工艺流程

废水 调节池 中和池 曝气氧化池 混凝反应池 沉淀池 过滤池 pH回调池 排放

4、磷化废水

磷化废水又叫皮膜废水，指铁件在含锰、铁、锌等磷酸盐溶液中经过化学处理，表面生成一层难溶于水的磷酸盐保护膜，作为喷涂底层，防止铁件生锈。该类废水中的主要污染物为：pH、SS、PO₄³⁻、COD、Zn²⁺等。

参考工艺流程

废水 调节池 一级混凝反应池 沉淀池 二级混凝反应池 二沉池 过滤池 排放

5铝的阳极氧化废水

所含污染物主要为pH、COD、PO₄³⁻、SS等，因此可采用磷化废水处理工艺对阳极氧化废水进行处理。

机械加工工业废水处理-苏州无为环境(在线咨询)-工业废水处理由苏州无为环境科技有限公司提供。苏州无为环境科技有限公司(www.wuweehj.com)在污水处理设备这一领域倾注了无限的热忱和热情,苏州无为环境一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:吕女士。