

不锈钢成型设备厂商 浙江不锈钢成型设备 创科机械一键操作

产品名称	不锈钢成型设备厂商 浙江不锈钢成型设备 创科机械一键操作
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

产品详情

永康市创科机械有限公司热销压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!可以加工生产锅、壶、杯等产品、

永康市创科机械有限公司为您介绍：压花机广泛应用于服装、玩具、食品、环保无纺布袋、口罩（杯型口罩、平面口罩、立体口罩等）等行业。

永康市创科机械有限公司产品性能稳定，操作简便，有保障，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科精工机械厂热销压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!可以加工制造：铁锅、铝锅、不锈钢锅、三层钢锅、垃圾桶、壶杯等产品。

创科精工与您分享：压花机具有防止电波搅扰安装，设有高周波频次不变器及高周波屏障安装，将高频搅扰降到低。

永康市创科精工机械厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

永康市创科精工机械厂热销压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!

压花机可对不锈钢、铁、铝等材质进行压花操作，正确的压花机操作工序是什么呢？压花机生产厂家创科精工与您分享：

1，先接通铝板压花机的三相电源总开关，然后打开机台侧控制箱上的电源开关，如果有高周开关的，暂

时不打上，接着打上电热电源开关，此时，真空管和热模都开始预热。

2，在下模辅上绝缘物，上极端装上上模，按下试模开关，开始调试上下模接合位置，如果下接合不良，就移动下模，如果水平不合，就调较上模的四柱子。

3，铝板压花机的模具调好后，调节三个时间控制器，下降时间即上模运行到压紧下模的时间，熔接时间即输出时间，冷却时间，即固化时间，上述三个时间需灵活应用，并无固定值数。

4，以上操作如已超过10-15分钟，且温度也达到所需时，把高周开关打上，开始操作测试。铝板压花机成品的效果，由温度、同调功率输出、压力、输出高周时间四方面决定

永康市创科精工机械厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！