

# 木门喷涂流水线价钱 青岛木门喷涂流水线 旭力达自动化设备厂

产品名称	木门喷涂流水线价钱 青岛木门喷涂流水线 旭力达自动化设备厂
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东旭力达智能科技有限公司

总之，在UV涂料的使用过程中，如前言所叙，青岛木门喷涂流水线，会随着基材、环境、设备、操作方法以及客户的要求出现各种各样的问题，木门喷涂流水线价钱，可以说变数极大，木门喷涂涂装流水线，在解决相关问题的过程中不能只看问题的表面现象，如上述条件的变化，订购木门喷涂流水线，虽然问题的表面现象有相同或相似之处，但解决问题必须仔细观察和分解，只有找出问题的原因，才能找出解决问题的根本方法。

UV 淋面漆光泽度不均匀表现现象：

同块或异块地板光泽不均匀分析产生的原因

1. 涂料中消光粉、超耐磨粉搅拌不均匀。
2. 涂布量不均匀。
3. 流平不充分、涂料非匀速固化

产生现象建议处理的办法：

1. 充分搅拌均匀。
2. 控制涂布量一致并均匀。
3. 延长流平时间、控制涂料匀速固化。

淋涂机是涂装设备的一种。是为竹木地板、pvc扣板、家具台面板等平面型材上面漆及改色而专业设计制作的，涂布表面平整均匀，无横向条纹，涂布轮与输送带之间采用手动调节。

#### 橘皮问题

- 1、淋前辊色精含量过大：由于色精跟UV产品存在本质上的区别，色精不参与UV的固化。一般出现在淋前辊加色工序上，极易造成橘皮及底、面脱落的现象。如果是上述原因引起的橘皮，应加入一定的加温过的油漆减少色精的含量。
- 2、淋前辊涂布量：淋前辊的涂布量不宜 > 8g/，否则会出现辊痕，看似橘皮现象的产生。

木门喷涂流水线价钱-青岛木门喷涂流水线-旭力达自动化设备厂由山东旭力达智能科技有限公司提供。山东旭力达智能科技有限公司（[www.sdxulida.com](http://www.sdxulida.com)）为客户提供“uv淋涂生产线,uv喷涂生产线,家具喷漆生产线”等业务，公司拥有“山东旭力达”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在山东日照有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李迎春。同时本公司（[www.sddlssb.com](http://www.sddlssb.com)）还是从事大理石桌面设备，大理石桌面烤瓷机，大理石桌面封釉机的厂家，欢迎来电咨询。