

# 佛山砂石分离机 豪福特环保 混凝土砂石分离机

产品名称	佛山砂石分离机 豪福特环保 混凝土砂石分离机
公司名称	青州市豪福特环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市东坝工业园
联系电话	15069691331 15069691331

## 产品详情

### 砂石分离机工作原理

砂石分离机工作原理，砂石分离机主要有进料槽、搅拌分离机、供水系统、筛分系统、浆水均化、循环使用及废浆再利用系统共六个部分组成。当残留混凝土与水进入料槽后，同时连续注入循环水，在水流的冲击下，混合料浆随水经进料口进入分离机，对残留混凝土进行充分清洗。水泥浆水不断从分离机底部的出浆口流出，经导浆槽流入浆池。清洗过的砂、石子在搅拌分离机内螺旋叶片的推动下，砂、石分离后经各自的出料口落入料池。由浆槽流入浆池的水泥浆水被采用叠加法与清水以规定比例计量拌合混凝土，分离出的砂、石及浆水的再利用。分离砂、石时只要有足够的水冲洗，使石子的含泥量小于1%、砂的含泥量小于3%是没有问题的。

水泥仓是混凝土搅拌站的储料设备，砂石分离机价格，它的安装位置一般在控制楼旁边，主要由支架、仓体仓顶除尘器、破拱系统、卸料门、料位计、爬梯等组成。作为储料设备它能确保混凝土搅拌站物料的及时供应，是保证混凝土搅拌站正常工作的重要环节之。仓体、支腿的安装：在安装过程中，不要让仓体倾斜、支腿变形。水泥仓是由底部的四条圆管支腿支撑整个圆柱形仓体，支腿的高度一般是1.5米左右，也可以根据用户需求做调整，用户千万不要为了节省费用，选择降低支腿的高度。

### 砂石分离机常见故障原因分析

混凝土沙石分离机常见故障原因分析针对混凝土沙石分离机在使用过程中，可能出现的设备异常现象，砂石分离机厂家和大家一起学习混凝土沙石分离机常见的故障解决办法。

砂石分离机在运行过程中，如果设备噪音过大，应该及时检查设备各个运行部件，比如链条装置是否松动、设备下端密封装置使用情况、减速机装置等，螺旋砂石分离机，如因缺油造成的现象应及时加注润滑油。

在沙石分离机使用过程中，如果砂子和石子分离出现不干净的现象，原因应该有如下几种：沙石分离机内缺水未加满，解决办法是将水加满。混凝土剩料放的速度太快，放慢速度即可。沙石分离机筛网网眼被堵塞，应请及时清理。如出现砂子、石子分离不洁净现象，可能是因为绞笼片上泥浆凝固结块。

砂石分离机在沙石场废水处理有三种方案：

一，经过砂石分离机后产生的大量污水泥浆排入沉淀池，经过长时间沉淀后污水流出，泥浆用铲车挖出后晒干扔掉。此计划要求现场有排污比较大的场所条件。

二，设备装置现场一般设置4个拌和池和两个弄清水池，混凝土砂石分离机，拌和池上均装置有拌和器及池面安全镀锌格板，由控制箱系统控制拌和器间歇周期性工作，避免浆水沉淀；各个拌和池、弄清水池按一定顺序排列，拌和池之间池底相通，外表上有水泵相连；弄清水池之间外表下有水流道相通，外表上有水泵相连；当水池水量缺乏时，经过水泵向水池补充清水，保持水量稳定；当拌和池水量过多时，又会经过拌和池和弄清水池之间外表下的水流通道进行溢流，在溢流过程中使水得以弄清。经过拌和站内排水沟的引导和改造，可将整个厂区的污水经过排污沟流至沉淀池，用水泵将池内的水抽取运用到以上收回系统中；弄清水池的水可用于车的外表冲刷或地上的冲刷等，所产生的污水又经排水沟流到沉淀池，佛山砂石分离机，得到从头使用，完成了整个厂区的水资源的良性循环。

三，经过砂石分离机后产生的大量污水泥浆排入沉淀池，然后用泵输入脱水机进行快速脱水，完成泥水快速别离，分离后的水流入储水池回用，泥渣外运处理，完成了整个厂区的水资源的良性循环和污水零排放。随着环保要求的逐渐进步，要达到污水零排放推荐采用第三种方案。

佛山砂石分离机-豪福特环保-混凝土砂石分离机由青州市豪福特环保设备有限公司提供。青州市豪福特环保设备有限公司（[www.qzhft.com](http://www.qzhft.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！