

# 中齿直柄立铣刀 惠州直柄立铣刀 恒锋数控立铣刀

产品名称	中齿直柄立铣刀 惠州直柄立铣刀 恒锋数控立铣刀
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

## 产品详情

### 不锈钢专用钨钢铣刀双芯径U型槽

不锈钢专用铣刀特性:

- 1、超细晶粒硬质合金基体
- 2、独特的锋利切削刃设计使切削过程更加轻快流畅，提高了加工效率和工件表面质量。
- 3、适合铣削不锈钢及其它有色金属。

深圳恒锋数控机床数控刀具是专业能力从业“CNC”数控机床生产商属下部门，我厂有强劲的生产力和检测仪器，集产品研发，设计方案，生产制造，市场销售为一体。承新老客户的信赖现认同，我司将以更准确的交期和优惠的价格回报新老客户，我们愿与您携手共济，齐创双赢！

### 2刃球型立铣刀涂层

特点：

- 1.可以广泛适用于各种被加工材料。
- 2.加工后的工件表面粗糙度良好。
- 3.在保证高品质，性能高，长寿命的同时、实现了低廉合理的价格服务。

4.适用于各种切削液。

高硬材料，先进工艺：

采用德国进口五轴联动磨床设备，先进磨刀技术。刀具可大进给可加工不锈钢，磨具钢等高硬度难加工材料。

耐磨耐用，加硬涂层：

采用进口安卡机床及德国工艺制造，能对热处理材料进行精加工以及半精加工，增强刀具硬度和刀具使用寿命减少换刀次数，提高机床稼动

钝化处理，耐用抗腐蚀：

进口钝化设备，细顿化沙，增加刀具抗腐蚀性，耐磨性；精心研磨使得刀具刃口没有毛刺，切削平顺延长铣刀使用寿命。

波形刃立铣刀适合加工哪些工件：

波形刃立铣刀是在普通高速钢立铣刀的螺旋齿铣刀前面上制成波形前面，又以波形前面定位，合金直柄立铣刀，刃磨出后面的波形刃带，故在外圆柱面产生一条波形切削刃，并在切削刃的高处（波峰）有一段较平的刃口，直柄立铣刀的用法，各条切削刃的波峰和波谷错开，可获得近似于玉米铣刀的切削情况。

波形刃铣刀具有下列优点：

(1)波形刃起分屑作用，而且切屑呈鳞状，变形小，切削省力，振动小。

(2)在波形刃上各点的螺旋角不相等，半径也不相等，故各点的前角和刃倾角也不相等，惠州直柄立铣刀，这样可显著地减轻铣削力变化的周期性，中齿直柄立铣刀，使铣削过程比较平稳。

(3)波形刃齿有利于切削液的渗入，使切削温度和铣削力降低，故波形刃铣刀更适宜于作强力铣削，且铣削效果好。

总之，波形刃铣刀比普通铣刀的生产率可提高几倍，甚至十倍以上；工件加工表面粗糙度值小，可使粗、精加工同时完成。但波形刃铣刀的刃磨要比普通铣刀困难和复杂，这也是目前还未能广泛采用的主要原因。

中齿直柄立铣刀-惠州直柄立铣刀-恒锋数控立铣刀(查看)由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司(www.tz1288.com)是从事“数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀;”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张中梅。