

BOPET保护膜 健睿电子机械有限公司 淄博BOPET

产品名称	BOPET保护膜 健睿电子机械有限公司 淄博BOPET
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

喷砂技术可分为：(1)全光泽(100, %): 玻璃砂(2)半光泽(50%): 50% 玻璃 + 50% 金钢砂(3)无光泽(0%): 金钢砂(氧化铝砂)因所使用树脂材料不同, 及射出成形条件之差异, 单以一次之喷砂处理而能完全调整其光泽, 是有困难的, 所以要重复实施多次。材料编辑选用45#无缝钢管、合金钢、精锻件或卷圆45#钢管。选材编辑1、镜面辊一般都是选用45#钢、合金钢无缝管、精锻件等材料, BOPET膜, 辊筒表面光洁度可以达到Ra0.01(光洁度14级); 2、辊坯选用专业进口合金钢, 根据不同的材质特性, 设计了不同的流道结构形式; 3、可以在各类材质的表面进行镜面加工, 能确保辊筒表面的平直度、平衡度、不圆度、同轴度等达到要求; 4、冷却或加热温差不大于 ± 1 , 表面硬度HRC55~58, 镀铬抛光后硬度HRC62, 热变形不大于0.01mm。

造纸胶辊 造纸胶辊是造纸机上的重要部件, BOPET销售, 一台普通的长网造纸机就有胶辊七、八十支, 从网部压榨部直至烘干部几乎哪个部位也离不开胶辊, 就胶辊结构而言, 大体上可分为光辊、沟纹辊、真空辊、螺旋辊、活动弧形辊、中高辊等。

近年来随着造纸机车速和效率的提高, 对造纸胶辊的要求也越来越高, 湿部用辊要求具有良好的泄水性, 压榨及真空辊要求在高硬度下, BOPET保护膜, 具有高弹性全幅密度均匀, 耐高压等作用下的胶辊形状保持性, 易于脱水, 易于剥离, 易于精加工, 及辊芯与胶的粘接强度等。

1.真空辊 利用真空吸水是造纸工业的现代技术, 它能使纸页迅速脱水, 减少压榨工序, 可大大提高产量。真空胶辊的辊芯材料, 主要以锡青铜铸造, 表面覆有25-30mm厚的橡胶层, 其上钻有直径5-8mm孔眼数万个, 每个孔眼都穿通胶层与辊芯。

2.人造石辊 压榨辊一般采用天然石辊、橡胶辊及金属辊, 人造石辊系模仿天然花岗石的特点, 用树脂、橡胶、精制石英沙混合制成。其表面坚硬如石, 光滑如镜, 并且具有分布均匀的细孔。

3.聚氨酯沟纹辊 在胶辊表面车成沟纹, 淄博BOPET, 主要是提高其泄水性, 以聚氨酯材料浇注成型

的聚氨酯胶辊，适用于高线压，高速纸机的需要。

4.可控中高胶辊 在现代纸机的设计中，固定中高的胶辊已越来越不能满足需要，运用多个圆形小活塞和静压轴承原理的分区可控中高辊得到广泛的应用。

在目前市场中，有许多辊筒生产的厂商进口铬，德国铬，说实在的，用的最多的铬水还是用的合资厂居多。在这种情况下，有好多厂商与客户进行了有利的沟通，使得在市场中有较多厂商自问，这到底那类产品会好用呢？就目前镜面辊的辊筒保养问题来说，从实际使用情况来分，通常铬对于镜面辊产品来说是至关重要的。经长期的生产实际情况分析，铬的硬度是对镜面辊，超镜面辊的耐用性产生重要的影响因素。而对于此类情况，有相当多的镜面辊同行会与客户说很高的硬度产品，但是经对国内数家辊筒产品的实际检测，其多数硬度都维系在58-60度左右；所以我们对镜面辊的表面质量要求。通常是由铬层的厚度及硬度来决定的，而这些，都是有多年从事辊筒表面加工的经验来判定，一般客户是很难在这方面进行一个有利的分析的，如表面铬层质量不够硬，其表面的对生产PC等等片板材产品就会有实质性的影响，而这就是产生辊筒不耐用性的重要因素。

BOPET保护膜-健睿电子机械有限公司-淄博BOPET由苏州健睿电子机械有限公司提供。BOPET保护膜-健睿电子机械有限公司-淄博BOPET是苏州健睿电子机械有限公司（www.szjianrui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。