

# 钢结构 世杰重工产品种类齐全 钢结构配件

产品名称	钢结构 世杰重工产品种类齐全 钢结构配件
公司名称	山东世杰重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区王因街道办事处苏南路第八工业园内
联系电话	13963721116

## 产品详情

### 钢结构

去年6月，钢结构配件，住房和城乡建设部又发布了关于装配式钢结构住宅的行业标准——《装配式钢结构住宅建筑技术标准》，为行业有序发展提供了保证。该标准已于去年10月1日起正式实施，在钢结构住宅的集成设计、各大系统（包括结构、外围护、设备与管线、内装）、部品部件生产、施工安装与质量验收、使用维护及管理等方面做了细致的规范。至此，行业相关标准渐成体系，桥梁钢结构，为推动行业加速发展扫清了障碍。

其实与预制装配式混凝土结构住宅相比，预制装配式钢结构住宅具有模块化、标准化的特点，不仅工业化程度高，钢结构框架，而且具有抗震性能好、建筑品质高、施工周期短、综合技术经济指标高等优势。

钢结构住宅房屋已发展成为使用寿命可达100年的新型住宅。据中国建筑金属结构协会相关负责人介绍，我国已研制出一整套钢结构住宅房屋体系，代表了当今世界先进住宅房屋的主流趋势，对我国传统建筑方式带来了革命性突破。

### 钢结构

#### 钢结构安装要点

（1）摩擦系数：其中F为抗滑移试验所测得的使试件产生初始滑移的力，nf为摩擦面数，为与F对应的高强螺栓拧紧预拉力实测值之和。

（2）扭矩系数：其中d为高强螺栓公称直径（mm），M为施加扭矩值（N·M），P为螺栓预紧力。10.9级高强度大六角螺栓连接必须保证扭矩系数K的平均值为0.110~0.150。其标准偏差应小于等于0.010。

(3) 初拧扭矩：为了缩小螺栓紧固过程中钢板变形的影响，可用二次拧紧来减小先后拧紧螺栓之间的相互影响。高强螺栓第一次拧为初拧，使其轴力宜达到标准轴力的60%~80%。

(4) 终拧扭矩：高强螺栓最后紧固用的扭矩为终拧扭矩。考虑各种预应力的损失，钢结构，终拧扭矩一般比按设计预拉力作理论计算的扭矩值大5%~10%。

钢构件的预制按着安装顺序和工艺要求在钢平台上进行钢构件的预制和组装，要保证焊接制作质量。型钢的拼接翼缘板拼接接缝和腹板拼接接缝的间距应大于200mm。翼缘板拼接长度不应小于2倍板宽；腹板拼接宽度不应小于300mm，长度不应小于600mm。为了焊接方便，保证焊接质量，尽量将立柱、横梁上的加强筋板、连接板、垫板、挑梁（梁）等在地面钢平台上按施工图尺寸进行组对焊接。在钢平台上预制的钢构件除按施工图和规范要求制作组装外，还应考虑现场安装的工艺性和安装尺寸的变化。

钢结构-世杰重工产品种类齐全-钢结构配件由山东世杰重工有限公司提供。山东世杰重工有限公司（sjzg888.tz1288.com）是一家从事“钢结构制作与安装、网架、油罐、石油化工、建筑等工程”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“世杰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使世杰重工在钢结构中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！