

# 金浩数控冲孔机 圆管 6孔冲床送料机 打孔机 方管冲床

产品名称	金浩数控冲孔机 圆管 6孔冲床送料机 打孔机 方管冲床
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路与民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

## 产品详情

一般的管材，不论圆管还是方管，通常都是孔间距相同，这样的管材冲孔，可以用PLC控制系统来控制，操作界面是液晶显示触摸屏，这个界面可以修改参数，例如孔间距、管材长度和个孔距离轴端的距离。输入这三个参数以后，方管冲床，控制系统可以自动计算路程，可以自动冲压了。比较简单的操作模式。操作界面上也有图样选择，如果管材上孔的排列方式不一单一的话，可以从这里选择。

手工冲压生产的效率很低，而且为安全起见，操作工还需要全副集中精力来操作，方管数控冲床 冲孔机器模具，连续工作几个小时就容易疲劳了。这是手工作业的一个弊端。而数控设备就避免了以上缺点，而且送料精准，免去了人工操作，就大大降低了生产成本，提高生产效率。当然，对于生产批量过小的情况，也是比较适合用手工冲压的。所以，如果批量大，精度要求高，那么数控设备就是您较好的选择了。

所以，一台机械设备哪里重要？应该是床体、例如一辆汽车，圆管 6孔冲床送料机 打孔机，如果外壳破了，划伤了，很简单就去一修就可以了，如果电路有故障，也不难，就去检修电路；严重一点，如果电机损坏了，也可以更换电机而已。但是亲们可能没有想过，25T机械式方管冲床打孔机，如果汽车的框架坏了，不能用了，应该怎么办？可能整台汽车全部需要报废了！这就是说明了机械的重要性。所以，无论什么设备、产品，机械性能非常重要。

以上是小编的理解，您觉得对吗？

金浩数控冲孔机(图)-圆管 6孔冲床送料机 打孔机-方管冲床由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司（[www.wfjinhaoshukong.com](http://www.wfjinhaoshukong.com)）是一家从事“数控冲床 冲床送料机 数控冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金浩数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使金浩数控在数控机床中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！