

# PA9T日本可乐丽GN2330黑色本色

产品名称	PA9T日本可乐丽GN2330黑色本色
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:可乐丽 型号:GN2330 产地:日本
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

性能在一些主要方面超过标准尼龙，其优点包括：在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性，与标准尼龙相比，在更高的温度下仍然保持有效的强度和韧性。

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

### 注塑工艺编辑

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310~330 高分子材料的高分子链通常在10000以上，高分子链结构和许许多多高分子链聚在一起的聚集态结构形成了高分子材料的特殊结构。因而高分子材料除具有低分子化合物所具有的结构特征(如同分异构体、几何结构、旋转异构)外，还具有许多特殊的结构特点。高分子结构通常分为链结构和聚集态结构两个部分。链结构是指单个高分子化合物分子的结构和形态，所以链结构又可分为近程和远程结构。近程结构属于化学结构，也称一级结构，包括链中原子的种类和排列、取代基和端基的种类、结构单元的排列顺序、支链类型和长度等。远程结构是指分子的尺寸、形态，链的柔顺性以及分子在环境中的构象，也称二级结构。聚集态结构是指高聚物材料整体的内部结构，包括晶体结构、非晶态结构、取向态结构、液晶态结构等有关高聚物材料中分子的堆积情况，统称为三级结构。

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

- 1、干燥：130 /3-4小时之间
- 2、注塑温度：290 ~ 310
- 3、模温：130 ~ 150

易于加工----良好的流动性，热稳定性和较低的模具腐蚀性；具高热稳定性及高润滑性之高性能尼龙，低吸水率（1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上）、低翘曲、耐化学品、高尺寸稳定性材料，可于0.75mm厚度下达到94V-0之效果。PA9T的玻璃化温度较高(125 )和高结晶性使其在高温下仍保质良好的韧性，优于PA66和PA46，耐摩性和摩擦系数小都大大优于其它尼龙，甚至超过POM和LCP。PA9T另一个极佳的性能是耐化学品和油、醇、酸和氯化钙、热水和其它流体，几乎超过所有PA，仅比PPS略差，而对燃油的阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近ETFE(乙烯-四氯乙烯共聚物)水平，这些优良性能使PA9T十分适用于汽车机罩制品。PA9T有不含玻纤及含玻纤(33%, 45%, 50%)和防火等规格，对于汽车机罩、电气电子产品等市场应用极具发展潜力。

性能编辑

- 1：尼龙系列树脂中，吸水性最低。
- 2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。
- 3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。
- 4：流动性佳，适用在薄肉成形。
- 5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。
- 6：结晶速度快，冷却时间短。