

六棱砖塑料模具制作要求

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 六棱砖塑料模具制作要求 |
| 公司名称 | 保定市利昌模具制造有限公司 |
| 价格 | 10.00/个 |
| 规格参数 | 尺寸:常规 |
| 公司地址 | 河北省保定市清苑区 |
| 联系电话 | 15081244222 13831200409 |

产品详情

六棱砖塑料模具制作要求都是会把泥浆浇筑到里面进行制作的，因为只有这样才能保证预制块能够快速加工完成。对于模具的加工我们是使用到压塑机进行他的加工，首先要做到的就是将使用到的聚丙烯颗粒来进行他的挑选，把一些残缺的、粘附其他材质的、颜色出现异常的聚丙烯颗粒剔除，然后将合格的颗粒放置在模具中，通过压塑机的压制，将颗粒融化后制作成六棱砖塑料模具的形状。并且这种塑料模具更多的是偏向小号的，所以在进行使用的时候，我们比较建议的是将模具的尺寸控制在4mm左右，而模具的外围是有着延长筋的处理，这样能够保证了整个模具的抗压性，在浇筑泥浆的时候不会出现其他的问题影响他的使用。之后将生产出来的六棱砖塑料模具进行检查，测量一些他的尺寸是否和图纸上标出的各种尺寸是一致的，接下来就可以进行模具的养护了，把大量塑料模具专用的保护剂一层一层的涂刷在上面，然后等到保护剂凝固后进行运输。