铝材喷砂加工

产品名称	铝材喷砂加工
公司名称	东莞市虎门协帆喷砂机械设备厂
价格	3.00/个
规格参数	协帆:协帆 XF--08:XF-08 东莞:虎门
公司地址	东莞市虎门镇莞太路虎门段295号
联系电话	0769-85519656 13049781625

产品详情

操作规程：

1、喷砂机的储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐两周排放一次灰尘，砂罐里的过滤器每月检查一次。

2、检查自动喷砂机通风管及自动喷砂机门是否密封。工作前五分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止自动喷砂机工作。

3、工作前必须穿戴好防护用品，不准赤裸膀臂操作自动喷砂机。

4、自动喷砂机压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。

5、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在十至二十号之间适用，砂子应保持干燥。

6、自动喷砂机工作时，禁止无关人员接近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。

7、不准用自动喷砂机压缩空气吹身上灰尘。

8、工作完后，自动喷砂机通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。

9、发生人身、设备事故，应保持现场，并报告有关部门