

# 大理槽钢价钱,鹤庆槽钢价钱,云南槽钢

产品名称	大理槽钢价钱,鹤庆槽钢价钱,云南槽钢
公司名称	云南恒筹商贸有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区经开路3号时代创富C座3楼3-2号
联系电话	0871-67425967 13888768902

## 产品详情

### 304不锈钢槽钢机械抛光有哪些程序

1)粗抛经铣、电火花、磨等工艺后的表面可以选择转速在35000—40000rpm的旋转表面抛光机或超声波研磨机进行抛光.常用的方法有利用直径 3mm、WA#400的轮子去除白色电火花层.然后是手工油石研磨,条状油石加煤油作为润滑剂或冷却剂.一般的使用顺序为#180~#240~#320~#400~#600~#800~#1000.许多模具制造商为了节约时间而选择从#400开始.

2)半精抛半精抛主要使用砂纸和煤油.砂纸的号数依次为:#400~#600~#800~#1000~#1200~#1500.实际上#1500砂纸只用适于淬硬的模具钢(52HRC以上),而不适用于预硬钢,因为这样可能会导致预硬钢件表面烧伤.

3)精抛精抛主要使用钻石研磨膏.若用抛光布轮混合钻石研磨粉或研磨膏进行研磨的话,则通常的研磨顺序是9  $\mu$  m(#1800)~6  $\mu$  m(#3000)~3  $\mu$  m(#8000).9  $\mu$  m的钻石研磨膏和抛光布轮可用来去除#1200和#1500号砂纸留下的发状磨痕.接着用粘毡和钻石研磨膏进行抛光,顺序为1  $\mu$  m(#14000)~1/2  $\mu$  m(#60000)~1/4  $\mu$  m(#100000).

精度要求在1  $\mu$  m以上(包括1  $\mu$  m)的抛光工艺在模具加工车间中一个清洁的抛光室内即可进行.若进行更加精密的抛光则必需一个洁净的空间.灰尘、烟雾,头皮屑和口水沫都有可能报废数个小时工作后得到的高精密抛光表面.