

ABS PA-777E 台湾奇美

产品名称	ABS PA-777E 台湾奇美
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	台湾奇美:ABS 台湾奇美:ABS
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

ABS 物理性能

ABS尤其突出的性能就是其抗冲击性，即便工作于零下40 的恶劣环境里，仍然能够维持其稳定的物理性能，一般ABS制品遭到破坏也只是指拉伸方面，其冲击强度影响并不是很大，众所周知，中等负荷运作的零部件要求材料本身具有一定的刚性与耐磨性，且还要具备摩擦状态下的耐油抗污性及耐蠕变能力，而这ABS都可以达到需求，即便是轴承，然而ABS的弯曲强度在同等塑料中表现一般，由于分子结构的无定型性，其熔点不明显，流动性欠佳，未经过改性的ABS制品在户外的长时间阳光照射下，会有泛黄的现象，可通过UV剂添加进行改良，由于ABS材料中(丁二烯)的成分使得材料在加工时应该严格管控模温参数，不然会引起橡胶分解从而降低流动性能。

ABS 应用前景

就目前来看，ABS最大的消费市场是中国，将近占总消耗量的50%，从2004年的每年305万吨增长到2010年的550万吨，近56%，但是在汽车及建筑行业的比例国内明显较少，然而在生产方面，国内的各大厂商的生产量并不能满足市场的需求，而且高性能的ABS还是依赖于进口，由于其本身的廉价极其优越的性能，被广泛应用生活中的方方面面，比如各种ABS合金外壳，孩童用玩具，低负荷的轴承、冰箱内衬、可加工成各种耐磨级的片材、板材、且电气性能好，可用作电子元件或汽车零部件，各种绝缘材料，由于表面易于加工，可制成指定的特殊用品（如电镀），且易着色，可加工成五颜六色的制品，还可用作防火电器外壳，进行合金来提高其综合性能等

ABS 加工注意

ABS属于无定型聚合物，由于分子中氢基团(-CN)的存在，吸水性大，吸水率高达0.45%，而塑料加工时含水率要求小于0.3%，因而在加工前需在70~80度烘箱中对物料进行2~4小时的干燥处理(料层厚度2.5~4cm)。它的融体粘度大，不易流动，成型温度要高，压力要大速度要快，成型模具的流道和浇口应适当大些，但因ABS树脂中含有橡胶成份(丁二烯)，过高的加工温度并不会使其流动性增加，相反会引起橡胶分解而流动性降低。因此，加工时应严格控制温度在允许范围内，选用螺杆式注塑机的成型温度一般控制在

，后端150~170 ，中间165~180 ，前端180~200 ，喷嘴170~180 。制件成型后应进行退火处理。一般在70 的热空气中静置2~4小时。