

E308LT1-1不锈钢药芯焊丝

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | E308LT1-1不锈钢药芯焊丝 |
| 公司名称 | 清河县点固焊接材料有限公司 |
| 价格 | 30.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:点固 型号:E308LT1-1 产地:清河县 |
| 公司地址 | 天山北路1号 |
| 联系电话 | 0319-5208177 13373196131 |

产品详情

308LT不锈钢药芯焊丝

符合GB/T 17853 E308LT1-1AWS A5.22 E308LT1-1

说明:

308LT是专门设计的应用于超低温深冷焊接的不锈钢药芯焊丝，电弧柔和稳定，熔滴细小过渡均匀，飞溅极少，脱渣容易，具有良好的焊接工艺性能，可进行全位置焊接。优化了焊缝金属组织，在-196 超低温下具有良好稳定的低温冲击性能，满足冲击试样横向膨胀量 > 0.38mm的苛刻要求。

用途:

主要针对CNG（压缩天然气）、LNG（液化天然气）、LPG（液化石油气）三大能源储运装备领域深冷低温环境下使用的304L、308L等不锈钢结构材料焊接。

保护气体：

CO2

熔敷金属化学成分（%）

| | | | | | | | |
|-----|-------|-----------|------|----------|-----------|-------|-------|
| | | | | | | | |
| 保证值 | 0.04 | 0.50~2.50 | 1.00 | 9.0~11.0 | 18.0~21.0 | 0.030 | 0.040 |
| 例值 | 0.027 | 1.39 | 0.39 | 10.1 | 19.12 | 0.003 | 0.025 |

熔敷金属力学性能

| 试验项目 | Rm | A | KV2 (-196) |
|------|----------------------|-----|--------------|
| | (N/mm ²) | (%) | (J) |
| 保证值 | 520 | 35 | 31 |
| 例值 | 548 | 38 | |