

空气预热器采购 空气预热器 一明环保

产品名称	空气预热器采购 空气预热器 一明环保
公司名称	山东一明节能环保设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省肥城市王瓜店镇街道办事处南仪仙村西工业园
联系电话	15966037603 15966037603

产品详情

空预器结皮堵料

当原料有害成分高时，大量的碱会从烧成带挥发进入气相，与Cl⁻和SO₃等发生反应，随气流进入预热器系统，温度降低后，以硫酸盐和氯化碱的形式冷凝在生料颗粒表面，它们通过多次挥发循环富集，含量将会成倍增加。而KCl、NaCl、K₂SO₄和NaSO₄的熔点温度较低，分别为768 801 1074 884，当他们混合在一起他们的共熔点会更低，这些冷凝下来的物质粘附在预热器、分解炉和他们的连接管道内形成结皮堵塞。

搪瓷钢管式空预器产品经济效益分析

1、对每年新上的锅炉来说：若锅炉的预热器管箱设计成为搪瓷管式预热器管箱，锅炉的设计排烟温度可比现在各锅炉制造厂设计排烟温度降低10，锅炉的平均热效率提高0.65%，每年新投产锅炉出力总计为100000蒸吨，燃烧发热量为5000kcal/kg，锅炉平均热效率按88%，按蒸汽压力9.8MPa，过热蒸汽温度540，给水温度170，排污率1.5%计算，那么吨汽的吸热量：

$$(3482.32-724.8) + 0.015 \times (1408.6-724.8) = 2767.777 \text{ kJ/kg}$$

式中：3482.32—压力9.8MPa，温度540 蒸汽焓值，kJ/kg

724.8——压力11MPa，温度170 给水焓值，kJ/kg 1408.6——压力11MPa，饱和水焓值，kJ/kg

吨汽耗原煤产量： $2767.777 \div (5000 \times 4.1868 \times 88\%) = 0.15024$ 吨原煤/吨汽

若改为搪瓷钢管式预热器，锅炉排烟温度降低10，锅炉的平均热效率提高0.65%，吨汽耗原煤量：

$$2767.777 \div (5000 \times 4.1868 \times 88.65\%) = 0.14914 \text{ 吨原煤/吨汽}$$

吨汽节煤量： $0.15024 - 0.14922 = 0.0011$ 吨原煤/吨汽，空气预热器供货，

每年平均运行天数按320天计算，则每年可节约原煤： $0.0011 \times 100000 \times 24 \times 320 = 844800$ 吨

若原煤单价按650元/吨计算：则每年可节约资金： $650 \times 844800 = 549120000$ 元=54912万元=5.4912亿元

2、对锅炉原有普通预热器管箱改造来说：以一台锅炉蒸发量为130t/h、蒸汽压力5.29MPa、温度为485

循环流化床蒸汽锅炉更换搪瓷管式空预器为例：改造前使用普通钢管式预热器时，检测排烟温度为165℃，把普通钢管式空预器改造成我公司的搪瓷管式预热器后，空气预热器报价，因搪瓷管耐腐蚀、耐冲刷，根据锅炉现场实际空间，增加部分受热面后排烟温度降至140℃。与普通钢管式空预器相比，排烟温度降低了25℃，大大降低了排烟热损失，现场测量锅炉热效率从86.4%提高到88.38%，热效率提高了1.98%，如单纯从更换搪瓷管预热器来计算，该炉每年可节省大量标煤，计算如下：

改造前热效率为86.4%，燃用原煤 $Q_{yDW} = 5000\text{Kcal/h}$ ，过热蒸气焓为3394.07 kJ/kg，给水焓为635.9 kJ/kg，饱和水焓值1240.8 kJ/kg则吨汽耗用原煤量：

$\{1000 \times (3394.07 - 635.9) + 0.02 \times 1000(124.8 - 635.9)\} \div (5000 \times 4.1868 \times 86.4\%) = 153.16\text{kg/T}$

改造后热效率提高至88.38%，则吨汽耗用原煤量：

$\{1000 \times (3394.07 - 635.9) + 0.02 \times 1000(124.8 - 635.9)\} \div (5000 \times 4.1868 \times 88.38\%) = 149.73\text{kg/T}$

假设按年运行320天计，则年节省原煤： $(153.16 - 149.73) \times 130 \times 24 \times 320 / 1000 = 3424.51\text{吨}$

若原煤单价按650元/吨计算：则每年可节约资金： $650 \times 3424.51 = 2225931.5\text{元} = 222.59315\text{万元}$ 。

3、产品的推广应用和市场预测 搪瓷钢管式空气预热器是我公司经过多年研制的专利产品，将玻璃釉进一步改造试验，按一定科学配方均匀加入耐高温、耐腐蚀、耐磨损的新型材料，配制成换热专用瓷釉。经高温烧成后，空气预热器，搪瓷管它克服了玻璃易碎和金属易腐蚀的缺点，应用在锅炉尾部空气预热器是当今经济实用的新型材料，能够满足酸、碱、高温、冲刷等恶劣工况的要求，其使用寿命相当于普通钢管的2~4倍，特别适合于锅炉、化工、水泥等行业腐蚀、磨损较为严重的场合。经市场调查分析，仅国内发电企业就有2000多家，另外工业锅炉、化工、水泥等行业应用十分广泛。经统计数据表明，国内市场平均每年需要5~6万吨，我公司每年生产约7000吨，市场需求量很大，随着国际业务的进一步发展，搪瓷钢管式空气预热器的国内、国际市场前景十分广阔。

搪瓷的工艺制作特点是什么？

搪瓷管空气预热器生产主要有釉料制备、坯体制备、涂搪、干燥、烧成、检验等工序。对于艺术搪瓷、日用搪瓷、卫生搪瓷、建筑搪瓷等，为了外观装饰和使用的需要，还需经过彩饰和装配。工业搪瓷设备则需经检测后再进行组装。

在预先冲压或铸造成型的金属坯上先涂敷底釉，烧成后再涂敷面釉(一次或数次)，这是传统的多次涂搪法。底釉是与金属坯相互结合的过渡层，具有较强的密着性，面釉涂敷在底釉上，起遮盖底色并赋予制品以光滑美观的表面和一系列优良的物理化学性能。面釉又有乳浊面釉(白色和有色)和无色透明光釉之分。后者是涂烧在制品最外层以增强光泽或改善性能用的补加面釉。现在已有一次涂搪新工艺，即配制一种釉，既作底釉，又作面釉，一次涂敷，一次烧成即得到产品。

瓷釉制备

瓷釉是涂在金属坯体上的玻璃态硅酸盐或硼硅酸盐涂层。瓷釉料包括七种组分，各有不同的作用(见表)。基体剂是主要的，其中多数是硅酸盐、氧化硼、氧化铝和碱金属氧化物。按坯体材料种类和制品性能的要求来确定瓷釉化学组成。要求准确称量，充分混匀(干混，也可加5~15%的水，并制成小球)，在池窑(中国多用隔焰池窑)、坩埚窑或回转炉中熔化达一定均匀程度，经水淬、气冷或热压成薄片(0.6~1.5m)，然后研磨(用球磨机或气流粉磨机)成干釉粉或加水制成釉浆。

涂搪

将釉粉或釉浆均匀涂敷在金属坯胎上，经烧成后再涂敷面釉。涂搪方法有浸渍、浇注、喷雾、洒粉法等。洒粉法是在灼热底釉上洒上干的面釉粉，使涂搪和焙烧合为一项操作，也是铸铁大件(浴盆、反应锅等)必用的方法。此外，还有静电涂粉和电泳法涂搪等。

制品烧成

已涂搪瓷釉的坯件置于箱式炉、转盘炉或隧道炉中烧成。含密着剂的硼硅酸盐底釉，烧成温度约为880~930℃，为使其能在坯体表面形成氧化铁层，空气预热器采购，有利于瓷层同坯体(钢材)良好密着，故须采取氧化气氛。面釉烧成温度略低，用锑乳浊色的锑面釉为850~900℃，钛面釉为820~860℃。为使面釉具有良好乳浊和鲜艳色彩，并与底釉紧密结合，要严格控制烧成时间和炉中气氛，铸铁坯体若用锑釉和钛釉则对气氛尤为敏感。

空气预热器采购-空气预热器-一明环保由山东一明节能环保设备科技有限公司提供。山东一明节能环保设备科技有限公司(www.sdymtc.com)是一家从事“搪瓷管”“空气预热器”“搪瓷空气预热器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“一明节能”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使一明环保在环保产品加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！