

零点定位 铸宏机械 苏州零点定位

产品名称	零点定位 铸宏机械 苏州零点定位
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

原理：专利夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，无锡零点定位，1号精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，大锁紧力达到1040000N。应用：汽车：发动机、汽车模具、齿轮箱、轮毂机床：金属切削加工、设备配套、设备生产航空：飞机发动机、飞机零部件工程机械：挖掘机、推土机、压路机、起重机、凿岩机等交通运输：高速列车风电行业：风力发电泵、阀：泵、阀制造电机：电机生产船舶：船舶制造摩托车：摩托车生产军工：军工生产、装备制造自动化生产线：车身焊装线

点定位系统的推广

随着机械自动化程度越来越高，我公司数控设备日益增多，为保证产品质量，提高生产效率，又引进了零点定位系统。它是一个独特的定位和锁紧装置，能保证工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，苏州零点定位，提高工作效率，零点定位，减少人工成本，提高自动化程度和加工精度，这是我公司今后的发展方向。

定位销的安装过程

在安装定位销前我们要先考虑定位销的存在原理，有的是销子上有弹簧钢丝或者干脆是带有弹性的，可以把销子卡在销孔里。有的则是销孔里面有锁定装置比如弹簧钢丝或者弹子0弹性卡圈卡住销钉。也有的是在销子上加工一些凸起或者缺口与内部机构扣合，只有把销子旋转一定角度或者把相应的机件移动一定位置才可拔出销钉。常用的比如刻槽的销，南京零点定位，用部件啊弹簧啊或者专用的锁片在凹槽里一压就锁住了。还有膨胀销，和膨胀螺丝一样芯安进去就锁住了，不过没螺纹罢了。

零点定位-铸宏机械-苏州零点定位由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（zhuhong.com

) 位于苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前铸宏机械在其它中享有良好的声誉。铸宏机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。铸宏机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。