

苏州零点定位 铸宏机械 零点定位

产品名称	苏州零点定位 铸宏机械 零点定位
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

使用夹具快换零点定位后的优点：

只需要夹具第一次安装好调试后，将程序编入机床系统后，零点定位价格，以后每次夹具更换时，只需要将夹具放到装有零点定位的基础板上，锁紧螺丝后，调出程序就可以直接进入加工状态。可以边加工，边进行产品的尺寸检查确认。因为基准点固定不变，所以不用担心尺寸发生变化。所以不像以往样，零点定位，边调试，边测量，待尺寸检查OK后才可进入加工状态。整个调试过程也许要反复重复多次才能调到OK的尺寸范围。而就通常客户的现场调试而言，苏州零点定位，整个调试检查时间通常都在平均30分钟以上，甚至更长。而用上零点定位后，夹具的切换时间可以控制在2分钟以内，这样30分钟（甚至更长）减去2分钟（使用零点定位后的），等于节省的28分钟以上就可以完全记在生产状态。长年累月下来，节省的时间久可以为您创造更高价值。

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计创新和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

零点定位系统的优点：

易安装，自引导定位、高精度、气压操作

节省装夹时间，提高装夹精度，零点定位生产厂家，保证重复定位精度

拆卸结构简单，无需找正调零，避免损坏高精度零点定位孔和定位销

体积小，夹紧力强。

大直径锁紧波珠，松开时自行复位，更耐负荷

实现机外预调，提高机床使用率

零点定位系统原理：

1.零点定位系统是运用零点定位销将各种种类的产品坐标系转变成为唯一的坐标系再根据数控车床上的标准化工装夹具端C实现精准定

位和锁紧。

2.零点定位夹具能够直接得到工件在各种数控车床间统一的位置关系解决了多多种工序间的累加误差值。

3.更重要的是零点定位系统统一了设计标准、加工、工艺标准和检验标准使整体生产加工过程可以达到合理、闭环这方面在自动化生

产线上特别关键。

苏州零点定位-铸宏机械-零点定位由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（zuhong.com）为客户提供“工装夹具，气手动夹具，液压夹具，零点夹具，零点定位”等业务，公司拥有“铸宏机械”等品牌。专注于其它等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。