

电动光饰机厂家 电动光饰机 盛民机械优质厂家

产品名称	电动光饰机厂家 电动光饰机 盛民机械优质厂家
公司名称	曲阜市盛民机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙大街东首
联系电话	19806276379

产品详情

电动光饰机的选择

熟知工件外表抛光处理的人都知道，电动光饰机不管是在机械结构方面仍是出产操作方面都是较简略的研磨抛光机，它的首要结构便是支架，电机，电动光饰机厂家，滚筒几大类组成。支架用来装置滚筒和电机之用，滚筒便是用来抛光处理工件的作业容器。所以它是既经济又实用的研磨抛光机。汽车零部件行业1、适用于各种汽车冲压件、齿轮、压铸铝壳体件、铸铜件、曲轴、凸轮轴的倒角，去毛刺。

电动光饰机的研磨滚筒可便利地恣意回转，为了适应出产的要，有些研磨抛光筒有适当的斜度，这首要是为了在研磨抛光完成后卸料的便利。

电动光饰机是研磨抛光机系列中较简略、较便利，也是较经济的研磨抛光机产品之一，但是在对工件的抛光处理方面它却毫不逊色，它在工件的外表处理方面面临工件外表的毛刺，氧化皮等有着较强的切削力，比如在对铸造、铸造、翻砂之后的工件的外表抛光处理方面有独到的好处。对于工件外表的黑膜、黑头号有很强的磨削作用。在工件去毛刺等工序时能够运用相应的研磨抛光磨料，如棕刚玉抛光磨料等，电动光饰机，并参加适量的抛光研磨液。在工件的外表亮光抛光时可参加与工件原料相应的研磨亮光剂。此外，电动光饰机里面的传动电机作用很大，所以说在进行保养的时候也要多关注它，不要出现在使用过程中电机不会转或者是停止转动的问题。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市盛民机械厂

?为什么选择电动光饰机代替人工因为可以节省时间提高产品质量

电动光饰机适用大批量中、小、尺寸零件的研磨抛光加工，提高工效6~10倍。振动研磨机具有高频率的振动，使工作物与研磨石、研磨剂等密切均匀混合，呈螺旋涡流状滚动，振动研磨机以研磨切削或抛光工作物表面，尤其是那些易受变形或外形复杂，孔内死角之工作物使用振动。电动光饰机采用偏心设计回转桶，内桶覆PU胶内衬，可耐酸碱、耐磨，又可防止工作碰损。

- 1.机器必须放在室内，不可淋到雨和雪，不可以使机器顶端喷到任何液体。
- 2.不可在机器上压东西，因为它有一个精密的平衡，当操作需移动操作标时，必须移动全部电线。
- 3.底线必须和开关盒、马达相连，接错将导致触电。
- 4.在工作时不要将机速开得太快，以免碰撞。
- 5.不能用易燃的液体来洗地板，或者在易燃的空气中操作机器。
- 6.操作机器时，不可抬起操作杆，这会导致机器失控。

电动光饰机操作方式：

- 1、在开机使用前，请检查电源的接合是否正确，接通电源，观察电机的旋转方向是否正确。设备有一个排料品，用于排出产品与磨料的混合物，研磨完成后，可在排料品下方旋转一个容器(如普通胶盘)盛放混合物
- 2、水磨：将产品与磨料倒入滚桶内，加入研磨剂，注意混合物的体积不宜超过该机型容量的60%，以利于翻滚，然后将上盖压紧，防止漏水。
- 3、干抛：将产品与干抛磨料倒入滚桶内，加入抛光膏，电动抛光机，总体不宜超过机型容量的60%，以利于翻滚，然后将上盖压紧即可
- 4、一切准备就绪，调整研磨时间，以及频率，开启电源启动进行研磨作业。

电动光饰机设备注意事项：

- 1、注意马达的防水、防潮
- 2、注意电源线路的保固，电源线须套一绝缘胶管，电动抛光机价格，防止漏电短路而危及人身安全
- 3、放置电动光饰机的条件需地面平整，如果震动较大，可通过地脚螺丝固定设备。推荐阅读：抛光石抛光多少钱以及抛光石打磨抛光施工工艺

电动光饰机厂家-电动光饰机-盛民机械优质厂家由曲阜市盛民机械厂提供。曲阜市盛民机械厂（www.19806276379.1688.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。盛民机械——您可信赖的

朋友，公司地址：山东省曲阜市周公庙大街东首，联系人：张经理。电动光饰机采用水平式回转桶，内桶覆天然橡胶内衬耐磨、耐酸碱，又可防止工作碰损。