

硬质合金锯片铣刀 恒锋数控 宝安区合金锯片铣刀

产品名称	硬质合金锯片铣刀 恒锋数控 宝安区合金锯片铣刀
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

您的锯片铣刀是如何使用的

除了常见用来加工木板开料的锯片铣刀能见到一个刀杆上安装，一般机械加工中很少见到一排锯片铣刀同时切割被加工件的状况，一组锯片铣刀可以提高加工效率，为什么一组锯片铣刀同时使用没有被普及呢？经过恒锋数控刀具分析：

1. 一组一般会比较薄，背刀量和吃刀量也比一般的锯片铣刀会大，在切割金属时会产生很大的冲击，对于常用锯片铣刀的材料硬质合金和金属陶瓷来说，优势是硬度和强度很高，缺点就是不耐磨。
2. 锯片铣刀用于切割木材是因为木材的强度是很低的，此处说的是相对于大部分金属而言。锯片铣刀切割金属需要配好切削速度和进给量，一组锯片铣刀同时切入会增加刀具负荷如果锯片铣刀刚度不足，就会造成严重变形，甚至快速降低机床的精度，合金锯片铣刀厂家，此处就不举例说明。
3. 整体硬质合金锯片铣刀的价格比较贵，锯片铣刀刃磨对于一般锯片铣刀加工厂来说比较困难（锐正精密工具的锯片铣刀全部采用全数控化自动磨齿生产，解决了这一问题，目前国内找不到第二家这种锯片铣刀磨齿工艺）。

整体合金钨钢锯片铣刀

恒锋数控合金锯片铣刀规格齐全，全部现货；采用优质母材锻造，好货好品质，价优规格全。

切削顺畅，硬质合金锯片铣刀，耐磨度高，韧性高，整体合金。

1.整体合金：采用特殊钢材混合加工而成，削铁如泥，耐磨耐高温，寿命长。

2.双镜面效果：精度高镜面处理，精度高避空磨削，更锋利，铝合金锯片铣刀，更顺畅。

锯片材质说明：需要加工钢材尽量选择齿数密的，这样耐磨性更强；需要加工铜铝件尽量选择齿数稀疏的，这样锯片不沾刀排屑好。

锋利锯齿：锯齿精磨处理，尖锐锋利，锯齿角度科学设计，使切割快速顺畅，不烧板，不卷边

表面精致：锯片表面平滑，光泽度好，切割平整，省时省力有效率。

独立包装：一盒一片优质的包装配置，更好的保护锯片

多种用途更实用，支持非标定制：

零件制造，模具行业，3C通讯业，汽车制造，航天航空。

锯片铣刀与切口铣刀的区别和规格:

齿形角：锯片铣刀为55，宝安区合金锯片铣刀，切口铣刀为60。

厚度偏差：锯片铣刀为正负公差，切口铣刀为正公差。

外 径：锯片铣刀为20~315mm，铣口铣刀为20~80mm。

尺寸规格：20~80mm，内径5~22mm，厚度0.2~6.0mm.

材 料：W.18，M2及超材料。

用 途：主要用于螺钉头铣槽用，也用于小直径配件的铣槽和切断。

高速钢圆锯片有以下几种：氮化处理、钛金涂层、超A涂层、超级涂层、钴合金高速钢和高速钢。

氮化处理：是通过表面处理，在锯片表面形成 Fe_3O_4 保护层，有效提高锯片的抗磨性，增强锯片的使用寿命，用于切割一般性材料。

钛金涂层：这种涂层的主要目的是使圆锯片更加耐切，对于一般性材料的切割，其优异的表现能有效提高切割速度，降低工作损耗。

超A涂层：这是一种新的多层抗磨材料，推荐切割速度和进料速度比较高且切割抗拉强度超过 $800N/mm^2$ 的材料和不锈钢使用，在特别苛刻的工作条件下，譬如干切的情况下使用。

超级涂层：这种特别抗黏结、腐蚀和氧化。强烈推荐切割铜、钛时使用。对切削其它轻金属黄铜、青铜在实际应用中都取得了满意的效果。

钴合金高速钢：HSS-E(含钴5%)是高质量的合金高速钢，用这种材料制成的锯片用来切割那些难以切削的材料(抗拉强度超过 $800N/mm^2$)，主要用于半自动、全自动切管机器，它将会明显的延长使用寿命。

高速钢：含钨5%，是制造金属圆锯片的标准基本材料，用这种材料制成的锯片对切割中抵抗拉强度(抗拉强度 $500N/mm^2-800N/mm^2$)的金属材料效果十分理想，广泛用于各种手动、半自动、全自动切管机上

。硬质合金锯片铣刀-恒锋数控(在线咨询)-宝安区合金锯片铣刀由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司 (www.tz1288.com) 为客户提供 “ 数控刀具;机用刀片;车刀;螺纹刀具;刀柄;铣刀; ” 等业务,公司拥有 “ 三菱系列,东芝系列,京瓷系列 ” 等品牌。专注于刀具、夹具等行业,在广东深圳 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:张中梅。