

## 巨正源Y35L价格(现货可提可对公)

产品名称	巨正源Y35L价格(现货可提可对公)
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	9.50/kg
规格参数	品牌:巨正源 型号:Y35L 用途级别:高熔纤维级、医用口罩专用
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

## 产品详情

巨正源Y35L价格(现货可提可对公)

口罩料无纺布PP东莞巨正源Y35L

联系手机：15868975843 期待您的咨询

PP聚丙烯PPH-Y35L东莞巨正源

义乌昌宏公司产品销售于全国各地,长期备有大量库存.产品质量保证,价格合理,可为广大客户提供快捷的服务。可提供各项产品资料,如:原料物性表,原厂环保ROHS (SGS),无卤报告,物质安全表MSDS, REACH,UL黄卡及FDA认证等。

PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0 以上时非常脆，因此许多商业的PP材料是加入1~4%乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的嵌段式共聚物。共聚物型的PP材料有较低的热扭曲温度（100 ）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。PP的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP的维卡软化温度为150 。由于结晶度较高，这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP不存在环境应力开裂问题。通常，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对PP进行改性。PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃（如苯）溶剂溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有抗氧化性。

英文名称:Polypropylene比重:0.9-0.91克/立方厘米成型收缩率:1.0-2.5%成型温度：160-220 干燥条件：---  
聚丙烯是继尼龙之后发展的又一优良树脂品种，它是一种高密度、无侧链、高结晶必的线性聚合物，具

有优良的综合性能。未着色时呈白色半透明，蜡状；比聚乙烯轻。透明度也较聚乙烯好，比聚乙烯刚硬。物料性能密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在100度左右使用.具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆,不耐模易老化.适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件。PP聚丙烯PPH-Y35L东莞巨正源成型性能：1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低方向方向性明显.低温高压时尤其明显,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,留痕,90度以上易发生翘曲变形。PP聚丙烯PPH-Y35L东莞巨正源典型应用范围:汽车工业（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水管等）。PP聚丙烯PPH-Y35L东莞巨正源注塑模工艺条件:干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275，注意不要超过275。模具温度：40~80，建议使用50。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到zui小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，zui小的浇口深度应为壁厚的一半；zui小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。