圆丝拉丝机 尼龙圆丝拉丝机 鲁通塑料

产品名称	圆丝拉丝机 尼龙圆丝拉丝机 鲁通塑料
公司名称	莱州市鲁通塑料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省莱州市开发区开明路1168号
联系电话	15318640101

产品详情

塑料拉丝机拉出的单丝表面出现氧化现象的解决办法

圆丝拉丝机莱州市鲁通塑料有限公司,是一家专业生产绳网线及塑料机械的综合性制造企业。圆丝拉丝 机质量好,品种齐全,客户反馈好,深受海内外客户的欢迎。

解决方法:经常检查冷却循环水的设备是否运转正常,冷却效果是否正常;在密封室中隔一定的时间就加入能够提高皂化液浓度的物质,1.6米圆丝拉丝机,这样可以改变冷却水中皂化液的含量,保证单丝能够在导轮上正常运转;定期检查循环水的水压是否正常,在生产时不断根据水压的变化来改变进入密封室中的冷却水的压力及水量。董事长兼总经理原公通先生热烈欢迎国内外的客商来公司洽谈业务,投资观光。

圆丝拉丝机莱州市鲁通塑料机械有限公司拥有10多位经验丰富的技术人员,保证了所生产的塑料机械好品质,性能可靠。 我厂坚持以"市场为导向,质量为生命,诚信为基础,服务为保障"的企业宗旨,圆丝拉丝机,不断研发适应市场的新产品,满足不同客户的需求。

调试圆丝拉丝机首先要保证正确的接线,主要是指伺服驱动器与控制器之间的信号线,否则拉丝机的伺服不会正常运行;但单可以正常运行还是不够的,还需要对其模式进行合理的设置,毕竟每种设备的应用都有不同的要求,做到各方面都匹配是十分关键的。

其次是电机还要有良好的接地,一方面是为了避免干扰,另一方面也是为了避免漏电。说到干扰那还不得不再多说一句,那就随编码器线、信号线不要与电机线、电源线绑扎在一起或通过一个线槽,尽量保持一定的距离,否则很容易相互之间产生干扰。

圆丝拉丝机莱州市鲁通塑料机械有限公司,工厂坐落于美丽富饶的渤海湾畔,渔网圆丝拉丝机,位于交利,经济繁荣的塑料基地路旺镇,占地20000平方米,由生产铸造车间,打磨抛光车间,机器装配车间,

产品展示车间组成,尼龙圆丝拉丝机,配备数十台先进的机床,车床,磨床设备。2、保养的过程中,我们要及时建立起响应的保养规划和时间周期,建立起相应的保养规划人员队伍,实现正规化。

- 1、圆丝拉丝机加工作业前应认真阅读图纸和技术资料,以免造成批量报废或浪费。
- 2、圆丝拉丝机加工作业时应按技术要求认真确定拉丝方向,拉丝面,正确选择拉丝砂带。
- 3、加工作业全过程应戴手套操作,注意工件表面保护,严防划伤,撞伤工件表面造成浪费。

圆丝拉丝机-尼龙圆丝拉丝机-鲁通塑料(推荐商家)由莱州市鲁通塑料有限公司提供。拉丝机一般都要进行多次的改进,可以利用100%再生料,粉料或颗粒料拉制扁丝。莱州市鲁通塑料有限公司(www.lzlsj.com)是山东烟台,中空吹塑机的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鲁通塑料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鲁通塑料更加美好的未来。同时本公司(www.lzltzaoliji.com)还是从事莱州塑料造粒机,废塑料再生造粒机,塑料再生颗粒造粒机的厂家,欢迎来电咨询。