

导光板银色侧贴厂家 诺泰盈电子

产品名称	导光板银色侧贴厂家 诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

模切加工起毛起尘解决方案

对纤维较差或较粗的纸张应选用直纹刀，纤维质量较好的纸张可选用横纹刀，以提高模切加工刀的使用寿命。东莞市山美电子有限公司

其次，还可以在离压痕钢线较近的模切刀处贴

60°的拱形胶条，减小模切加工合压时此处的压痕钢线对纸张产生的拉力。如模切定量为 300g/m²的纸张时通常选用 0.4mm × 1.3mm、23.4mm

高的压痕钢线，如遇此故障则可以改用0.4mm × 1.2mm、23.3mm

高的尖头压痕钢线，这样一来，减小了模切合压时对纸张的拉力，模切起毛问题基本可以得到解决。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切精度不高

(1) 上模切版或下模切版定位不准。机器长时间使用会造成模切版框或模切底板上的定位块磨损，从而使配合间隙过大而导致模切精度降低。此时应更换定位块。

(1) 侧定位板磨损是造成侧定位不准的重要因素。由于定位的拨动量不足以弥补磨损量，因此会造成侧定位精度变差。此时应更换侧定位板。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切加工起毛起尘解决方案

1.1 模切起毛、起尘

问题原因：在模切加工时，经常会出现模切加工产品切边不光洁、起毛的现象，特别是离压痕线较近的一些切边处情况更为严重。这是由于在模切合压时，导光板银色侧贴厂家，模切版上的胶条、压痕钢线对纸张产生了拉力，纸张在未被完全切穿时就被产生的拉力拉断，出现了毛边。

导光板银色侧贴厂家-诺泰盈电子(推荐商家)由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司（www.szntygs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诺泰盈电子——您可信赖的朋友，公司地址：苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房，联系人：李小姐。同时本公司（www.szntygs.com）还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。