

实验室开炼机生产厂家 实验室开炼机 宝鼎仪器厂家推荐

产品名称	实验室开炼机生产厂家 实验室开炼机 宝鼎仪器厂家推荐
公司名称	东莞市宝鼎精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇九园大路23号
联系电话	18922527796

产品详情

东莞市宝鼎实验室开炼机，采用台湾优先技术，为你提供，质量好，价格低。提高公司利益。宝鼎仪器
公司主营产品
，吹膜机、硫化机、开炼机、密炼机、挤出机等产品，欢迎新老客户莅临。价格优惠，耐用

开炼机参数

1. 辊筒尺寸：150 × L320mm
2. 辊筒间距：0.2~10mm可调
3. 辊筒表面：HRC 60镜面镀铬
4. 转数比：1:1.4
5. 辊筒转数：36/24rpm
6. 冷却系统：自来水冷却（客户自备水源接驳口）
7. 功率：5.5KW
8. 安全保护：拉杆停车，膝顶反转等安保装置
9. 体积：1150 × 635 × 1220 (W × D × H)mm
10. 电源：3 ， AC380V ， 15A
11. 重量：约550kg

怎样降低开炼机轴承消耗？

做好开炼机轴承使用及损坏数据统计，找出开炼机轴承损坏的规律共性的问题，以便准确具体提出轧机轴承降耗措施。可以从以下几个方面进行记录：

1轧钢机设计及精度情况；2轧制产品及工艺变化执行情况；3润滑及密封的润滑效果情况；

4轧机调整及传动等现场情况；5轴承零件精度及装拆条件等情况；6轴承损坏形式及装机部位等情况。

在保证轴承箱强度（即轧机轴承良好的刚性支承）情况下，尽量选用载荷能力大的轧机轴承。另外还应根据应用工况条件优化设计轧机轴承各零件尺寸，以确保轧机轴承各零件强度相当，使轴承使用寿命增强。例如，轴承箱磨损变形大、轴承外圈碎裂多的现场，就可以将轴承外圈壁厚加厚滚子直径减小，增强外圈强度，以达到轴承寿命最长。

由于非金属夹杂物的存在，特别是氧化物夹杂，造成轴承材料的强度弱点，引起应力集中，使轴承过早疲劳损坏。所以，可采用真空脱气或电渣重熔轴承钢，虽说轴承单价高了，但轴承损坏少了，开炼机作业率提高了，综合成本应该是降低了。开炼机轴承精度等级提高

虽然轴承成本提高了，但是带来了一下特点：

（1）、轴承零件的内应力减少，使轴承零件尺寸稳定，减少零件裂纹因素，有利于轴承寿命提高。

（2）、轴承工作表面的粗糙度等级提高了（粗糙峰值减小），有利于轴承润滑油膜的形成与保护，使轴承疲劳寿命显著提高。

（3）、轴承配合表面的粗糙度等级提高了，使轴承配合更可靠，避免配合产生“爬动”，有利于轴承寿命的提高。

（4）、高速性更好，减少轴承发热，有利于轴承寿命提高。

（5）、综合轴承消耗降低，轧机作业率提高。

密炼机来袭 质优价廉 不容错过 赶紧来看看吧。质量为根，诚信为本，欢迎前来订购,可定制

BD-8818-AO 9寸炼胶机技术参数：

1.混合容量: 0.1--8kgs

2.滚筒温度: 常温

3. 加热方式: 水冷

4.温度精度: ± 3 静态 (温控器采用高精度PID智能微电脑控制系统
密炼机, 内部常数自动演算功能, 比人工设定精度高, 省时.带超温报警功能, 保护机械及生产材料)。

5.滚筒转速: 定速(15转左右)

6.滚筒速比: 1 : 1.35

7. 滚筒尺寸: 230mm \times L 650mm

8.滚筒间距: 0 ~ 7mm可调

9.安全装置: 多个碰摸式紧急停止器 (有反转功能 安全首席, 人性化设计
20升密炼机, 操做工人永远安全无工伤)。

10.马达:11KW1台

11.功率: 13HP

12. 体积:(W \times D \times H) 2000 \times 800 \times 1800mm在功能相同的情况下比传统工艺的体积小很多
塑料密炼机, 减少面积的浪费。

我们以质量为根, 诚信为本, 为您提供流商品, 流的服务, 感谢您的耐心解读, 需要详细报价资料请与我们联系!