

# 气力除灰 巩义市机械厂 气力除灰装置

产品名称	气力除灰 巩义市机械厂 气力除灰装置
公司名称	巩义市机械厂业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店镇
联系电话	15037188698

## 产品详情

使用气力输送系列设备输送粒状和粉状物料在我国各行各业越来越普遍，它和机械输送装置相比，气力除灰过程中能同时进行混合、分级、干燥、加热、冷却和分离等操作，使用条件宽，高度可达80m，距离可达500m.气力输送设备可直接输送散装物料，不需要包装，节省包装材料。设备简单，占地面积小可实现自动化控制，操作安全。气力除灰不会遭受污染或混进杂物，正常操作时无粉尘飞扬。

气力除灰的工作原理是物料在上升气流中运动时，物料依仗自己的重力下降，而上升气流却给物料一个向上的力，这就是升力，当物料的升力大于物料所受到的重力时，物料就下降，当物料的重力等于物料所受到的升力时，物料就悬浮在气流中，不升不降，当物料的重力小于物料所受到升力时，气力除灰，物料就随着气流上升，升力越大，物料上升的速度就越快，这是气力输送设备的基本生产原理。气力除灰新技术、新设备、新材料、新工艺的广泛推广，以及自身技术的不断完善和提高，自动控制新技术的应用，系统参数的优化，装置结构的合理设计，使气力除灰作为现代物流的一个重要环节，将会发挥应有的作用。

巩义市机械厂生产的节能气力除灰与其他输送形式相比，输送现场的气力除灰可根据方位的不同来进行灵活的调整，实现粉料输送，成本低的合理消费。随着人们环保意识的增强，加之国家对节能环保的大力提倡，气力输送设备被赋予了新的活力 - - 节能环保，而且其投资小，占地面积小，在粉体物料输送行业成为新宠，为我国的环保事业增光添彩。

作为气力输送设备的专业生产厂家，巩义市机械厂不忘初心，不断创新升级设备，使其更符合市场需求。丰富的经验，创新的理念，使我厂生产的气力输送设备气力除灰走在进步的黄金大道上。环保是世界性主题，是工业发展的核心问题。近年来，我国环保政策的不断加码，使得气力除灰行业迎来新的发展契机，得到长足进步。巩义市机械厂专业从事气力除灰设备的研发与生产，在国内多个行业

中得到应用，受到用户称赞，其发展前景十分可观。

气力输送设备料封泵是一种新型的气力除灰，属于低压稀相输送类别，利用高速气流的引射作用来气力除灰，在当量距离450m，提升高度40m范围内使用效果理想。目前广泛用于粉煤灰、氧化、干窑灰、焦粉、水泥粉料等干燥松散粉料的中短距离输送。低压输送料封泵由扩散室、泵体、活动风管，执行机构等部分组成。低压空气经进风管、泵体进入扩散室。高速气流通过泵体时把喷嘴周围物料气化，出喷嘴进入扩散室的气流在喷嘴与扩散室形成局部负压，把气化物料吸入输料管，被高速气流提升到卸料点。

与其它气力除灰如仓式泵相比，巩义市机械厂气力除灰封泵设备具有如下特点：1.结构简单，运行可靠。低压气力输送设备料封泵将物料由常压进入料封泵中，电厂气力除灰，利用独特设计的喷射装置，将物料送入到输送管内，利用气力压差使物料沿管道送到受料目的地。整体结构简单，运行极可靠。2.磨损小，使用寿命长。由于采用连续输送，低压大风量，管内流速较低且恒定，因而磨损小，整个系统设备使用寿命长。3.布置方便灵活。料封泵可以根据系统具体情况，布置成单泵单管或多泵共管、多泵共气源等型式。管道可以水平、垂直、斜上布置，满足工程千变万化的布置要求。4.全密封、无污染输送，满足自身环保及工程对所输物料的品质要求。

巩义市机械厂供应的一套低压粉体气力除灰包括低压输送料封泵、双轴（加湿）搅拌机、气力提升泵、脉冲（布袋）除尘器、508压力真空释放阀、星型卸灰阀、干灰散装机等气力除灰。这些气力输送设备的特点：1、（料封泵/气力除灰）体积小、风压低、磨损小、易损件少、维修费用低、密封性好、无扬尘、操作简单；2、（除尘器）喷吹装置增加了防护罩，盖板结构采用了防雨措施，使除尘器在露天放置不需设置雨棚，减少了建设投资，增强了设备的密封性，漏风量小于10%，进一步提高了产品的质量要求；3、（提升泵）自补偿系统，气力除灰装置，达到自动补偿喂料量的变化，结构简单性能可靠、操作维护简便；4、（气力除灰）投资少、型号齐全、适用性广等特点。可根据用户要求配备微机控制，是各种粉状物进行预加水处理的理想设备。

气力除灰-巩义市机械厂-气力除灰装置由巩义市机械厂提供。巩义市机械厂（[www.gyqlss.com](http://www.gyqlss.com)）实力雄厚，信誉可靠，在的除尘设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领巩义机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！