

尾纤跳线 光纤跳线使用方法

产品名称	尾纤跳线 光纤跳线使用方法
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/条
规格参数	品牌:远捷通信 型号:齐全 产地:宁波慈溪
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

尾纤跳线 光纤跳线使用方法

光纤跳线用来做从设备到光纤布线链路的跳接线ST尾纤跳线。有较厚的保护层，一般用在光端机和终端盒之间的连接，应用在光纤通信系统、光纤接入网、光纤数据传输以及局域网等一些领域。光纤跳线(又称光纤连接器)是指光缆两端都装上连接器插头，用来实现光路活动连接;一端装有插头则称ST尾纤跳线为尾纤。光纤跳线 (Optical FiberPatch Cord/Cable)和同轴电缆相似，只是没有ST尾纤跳线网状屏蔽层。中心是光传播的玻璃芯。在多模光纤中，芯的直径是50 μm ~65 μm ，大致ST尾纤跳线与人的头发的粗细相ST尾纤跳线当。而单模光纤芯的直径为8 μm ~10 μm 。芯外面包围着一层折射率比芯低的玻璃封套，以使光纤保持在芯内。再外面的是一层薄的塑料外套，用来保护封套。

光纤跳线的生产流程是怎样的呢？

生产流程的大概步骤：剪光缆—穿零件—配胶—光纤插入—加热固化—去胶—研磨—端面检查—组装—测试—QA抽检—包装。

1、裁剪光缆：主要是用芳纶剪根据需要裁剪光缆的长度，然后简单的盘整。2、穿零件：这部分主要是把各种散件的提前穿到光纤上面，方便后面的工序。穿入线材时，依序为胶护套、热缩管、支持管、弹

簧。其方向应注意是否正确。3、配胶：主要是通过辅助工具把353nd胶中的partB按10:1的比咧调配均匀，并尽量减少气泡。4、光纤插入：首先用剥纤钳把光纤的外皮和涂覆层都剥离，然后把调配好的胶水，用针筒或者点胶机注入插芯的尾柄中，接下来通过手工把光纤串入注有胶水的插芯中并露出部分光纤。5、加热固化：把穿好光纤的插芯放入固化炉上面烘烤。直到353nd胶完全固化。6、去胶：首先把固化好的光纤头用切割刀割掉前面露出的多余光纤，然后把光纤头全部装到研磨夹具上面，再用去胶砂纸打磨，以达到去掉插芯头的目的。7、研磨：将去胶后的夹具，在研磨机上研磨，一般工艺9u3u1u0.5u.研磨时间和压力有一定的关系。8、端面检测：利用放大400倍的端检仪来检查插芯端面的研磨效果怎么样。一般情况下，有黑斑。较大划痕的端面视为不合格。需要重新研磨处理。9组装：把研磨好的插芯和散件一起组装成接头，并通过压接钳或者压接机把尾套压接好。10、测试：利用插回损测试仪测量光纤头的主要数据插入损耗和回波损耗，一般要求单模的插损小于等于0.3dB。回波损耗大于等于50dB，更高要求的光纤跳线需要做3D干涉测试（主要3个数据为顶点偏移、曲率半径、光纤高度）11、QA抽检：质检人员测试后的合格产品进行抽检，以控制质量。12、包装：对合格产品进行的包装。

光纤使用注意

光纤跳线两端的光模块的收发波长必须一致，也是说光纤的两端必须是相同波长的光模块，简单的区分方法是光模块的颜色要一致。一般的情况下，短波光模块使用多模光纤（橙色的光纤），长波光模块使用单模光纤（黄色光纤），以保证数据传输的准确性。

光纤在使用中不要过度弯曲和绕环，这样会增加光在传输过程的衰减。

光纤跳线使用后一定要用保护套将光纤接头保护起来，灰尘和油污会损害光纤的耦合。

如果光纤接头被弄脏了的话，可以用棉签蘸酒精清洁，否则会影响通信质量。

光纤跳线特点

- 1.插入损耗低
- 2.重复性好
- 3.回波损耗大
- 4.互插性能好
- 5.温度稳定性好

光纤跳线应用:

- 1.光纤通信系统
- 2.光纤接入网
- 3.光纤数据传输
- 4.光纤CATV
- 5.局域网(LAN)
- 6.测试设备

7.光纤跳线生产加工的必备设备-光纤研磨机