

PC2207PC2207PC2207

产品名称	PC2207PC2207PC2207
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	27.00/KG
规格参数	德国拜耳:2207
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

PC2207PC2207PC2207

PC2207,高流动抗紫外线PC

2207

PC | 聚碳酸酯#防弹胶德国拜耳

规格级别：注塑

产品用途：用于易脱模与对紫列外及热稳定的工业配件、汽车零件、电子电器制品。

备注说明：特性：极低粘度，流动性极差，注射成型。

2207 物性表

基本性能额定值单位测试方法

1200

吸水性 (饱和值23 .Saturation)

0.3

熔体流动速率(体积)(300℃)	0.38
熔体流动速率(质量) (300℃, 1.2kg)	38
物理性能额定值单位测试方法	1.586
透光率(透明材料)	
(4mm)	87
(2mm)	89
(3mm)	88
(1mm)	89
雾度(透明材料) (3mm)	< 0.8
机械性能额定值单位测试方法	65

拉伸蠕变模量(h)	2100
(23)	N
(-30)	N
屈服应力 (50mm/min)	65
拉伸模量 (1mm/min)	2400
名义断裂拉伸应变 (50mm/min)	> 50
IZOD缺口冲击强度 (-30)	12
拉伸蠕变模量 (1000h)	1700
电性能额定值单位测试方法	6.0
相对介电常数 (1MHz)	3.0

最大穿透力 (3mm)	5800
(23 /2mm)	4800
损耗因数 (100Hz)	5
(1MHz)	90
表面电阻率	10
相对介电常数 (100Hz)	3.1
抗电弧径迹性 (溶液A/SolutionA)	275
体积电阻率	10
介电强度 (1mm)	32
加工性能 成型性能 定值单位测试方法	0.5-0.7

0.5-0.7

热性能
热膨胀系数
热变化温度
维卡软化温度
熔体温度
热膨胀系数
辉光金属丝试验温度

V-2/0.75(V-2/1.5)(HB/2.9)

热变化温度 (0.45MPa)

137

维卡软化温度 (50N.50 /h)

143

熔体温度

280

热膨胀系数

(23-55)

0.6

(23-55)

0.6

辉光金属丝试验温度

(1.5mm)

850

(3.0mm)

850

热变化温度 (1.80MPa)	124
辉光金属丝试验温度	
(1.0mm)	850
(2.0mm)	850
模具温度	80
玻璃化温度 (10 /min)	145
其它性能额定值单位测试方法	200
粘度系数	45
氧指数 (方法A/ProcedureA)	28