

工业废水处理系统 镇江工业废水处理 无为环境

产品名称	工业废水处理系统 镇江工业废水处理 无为环境
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6
联系电话	18015510208

产品详情

机加工废水处理之多级斜板隔油池

机加工废水处理中会遇到很多含油废水。机加工各种金属制品所排出来的废液和冲洗废水其中含有各种金属离子如铬、锌和浮油等，他们都是有毒性的。电镀废水的涉及面很广，且污染性大，是重点控制的工业废水之一。多级斜板隔油池对机加工废水中产生的浮油能有效去除。

隔油池是利用油与水的比重差异，分离去除污水中颗粒较大的悬浮油的一种处理构筑物。隔油池一般形式是平流式隔油池和斜板式隔油池，由于平流式隔油池占地面积大的缺点，如今对废水进行隔油预处理一般选用斜板式隔油池。无为生产的多级斜板隔油池对机加工废水中产生的浮油能有效去除。运行过程中无能耗，工业废水处理厂家，无滤材损耗。巧妙的过滤腔室设计，能对浮油有效的分离和收集。模块化设计，适应任意处理量需求。

机加工废水处理方式

机械加工废水处理采用“物化+生化处理”主体工艺，过程中产生的污染物主要有物化处理阶段产生的含油污泥和废油及生化处理阶段产生的剩余活性污泥，因此对不同性质的污染物要分类收集、分质处置。污泥处理生化剩余污泥排入生化污泥池，工业废水处理系统，经板框脱水后即可外运处理。物化污泥主要为气浮池产生，镇江工业废水处理，其排入物化污泥池后再经板框压滤，滤出液为油水混合物，排入污油罐，静置分层后下层水排入综合废水调节池，上层油排入废油箱，板框压滤出的油渣可掺入煤中焚烧处理。废油处理废油由两部分组成，污泥处理中产生的废油贮存在废油箱中，另一部分为陶瓷膜过滤后的乳化浓缩液，这部分废油含水量较高，需再经破乳槽处理，处理后的浓缩液分离成废油、污泥和废水三部分，污泥排入物化污泥池，废水排入布洗涤废水调节池，废油则排入废油箱后统一资源化处理。

。

机加工废水处理原理

处理机械加工废水主要用化学破乳、药剂电解、活性炭吸附或超滤（或反渗透）等处理技术。化学破乳法是国内外普遍用来提高水质处理效率的一种既经济又简便的水质处理方法。常用的破乳方法有盐析法、凝聚法、酸化法、复合法。在机械加工工业，工业废水处理，尤其是轴承和汽车配件加工企业的切削、研磨等加工过程中，乳化液被普遍使用。在使用过程时，乳化液发生不同程度的酸败，性能降低，因此要定期更换新的乳化液。随着工业的迅速发展，这种含油污水的排放量与日俱增。废乳化液除具有一般含油废水的危害外，由于表面活性剂的作用，机械油高度分散在水中，动植物、水生生物更易吸收，而且表面活性剂本身对生物也有害，还可使一些不溶于水的有毒物质被溶解。[1]我国对机械加工中排放的高浓度、乳化严重的含油废水仍没有得到很好地处理。主要是由于随着技术的提高，乳化液的稳定性越来越高，越来越难破乳。国内外处理这类废水主要用化学破乳、药剂电解、活性炭吸附或超滤（或反渗透）等处理技术。由于它对原水水质要求低，处理工艺和设备简单，操作方便，能耗低，对大、中、小型企业废乳化液处理皆适用等特点而被普遍应用。常用的破乳方法有盐析法、凝聚法、酸化法、复合法。本文以气门生产车间的废乳化液为研究对象，选用化学破乳法，通过实验室实验，选择合适的混凝剂并确定了合适投药量，合适的pH值范围和破乳时间，对于指导企业的废水处理具有实际意义。

工业废水处理系统-镇江工业废水处理-无为环境(查看)由苏州无为环境科技有限公司提供。苏州无为环境科技有限公司（www.wuweehj.com）是江苏苏州，污水处理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州无为环境领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州无为环境更加美好的未来。