

【现货】方管冲孔机厂家 金浩数控冲孔机 方管冲孔机

产品名称	【现货】方管冲孔机厂家 金浩数控冲孔机 方管冲孔机
公司名称	潍坊金浩数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市西环路与民主街交叉口北150米
联系电话	15863285879 15863285879

产品详情

对于倒班工作的机械设备的交接班维护：1、下班前要清洁设备表面、床体、传动部件，用毛刷将杂物费屑清理干净，然后再用抹布擦拭干净上面的油污，爬架方管冲孔机 6孔，最后用手动油泵或者油枪加注润滑油。2、将设备当天运行情况做好交接，方管冲孔机，有没有异常情况等等。3、生产情况做好交接工作，当天的产品记录、生产任务等需要做好交代。接班人员在接班前首先要检查设备的功能键等等。

方管打孔机中冲床的保养和维护前面已经讲过了，至于数控送料机的保养，应根据厂家的保养手册或者电子版的维护手册来保养，主要的传动部件，一定要时时注意清洁，注意保养，要注意先清洁后润滑的原则，时时对转动部件进行加注润滑油，防止磨损造成损坏了精度影响。这也是所有的机械设备的保养重点之一。再就是电机，伺服电机不能碰撞，护栏圆管冲孔机【包安装】，在车间工作现场应对电机加以重点保护。手工冲压生产的效率很低，而且为安全起见，操作工还需要全副集中精力来操作，连续工作几个小时就容易疲劳了。这是手工作业的一个弊端。而数控设备就避免了以上缺点，而且送料精准，免去了人工操作，就大大降低了生产成本，提高生产效率。当然，对于生产批量过小的情况，也是比较适合用手工冲压的。所以，如果批量大，精度要求高，那么数控设备就是您较好的选择了。【现货】方管冲孔机厂家-金浩数控冲孔机-方管冲孔机由潍坊金浩数控设备有限公司提供。潍坊金浩数控设备有限公司（www.wfjinhaoshukong.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金浩数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！