

50ml植物酵素生产线 中小型酵素饮料加工设备（提供技术）

产品名称	50ml植物酵素生产线 中小型酵素饮料加工设备（提供技术）
公司名称	温州市科信轻工机械有限公司
价格	312000.00/个
规格参数	品牌:科信 产量:kx-500 产地:浙江温州
公司地址	郑州市南四环与郑尧高速交叉口向西500米路南
联系电话	13673387314

产品详情

科信机械期待您咨询考察！报价咨询24小时服务电话：闻经理（13123240998）

【50ml植物酵素生产线工艺流程】：

酵素采用传统工艺发酵，发酵过程分三个阶段: 酵母菌发酵、醋酸菌发酵和乳酸菌发酵。排名靠前阶段：酵母菌发酵——酵母菌发酵阶段将大分子分解成小分子，把淀粉分解成二氧化碳和酒精，也叫糖化作用。第二阶段：醋酸菌发酵——醋酸菌发酵阶段将酒精分解掉，这个阶段也叫醋化作用。第三阶段：乳酸菌发酵——乳酸菌发酵阶段乳酸在反应作用下产生益生菌，这个阶段也叫熟成作用。

应用范围：天然野生果、根茎类蔬菜、各种水果、茎叶类蔬菜；

基本流程：材料挑选 清洗 漂洗 破碎打浆 发酵 过滤分离 调配（整合） 灌装封口 贴标 喷码 包装 成品

发酵工艺：水果酵素采用传统工艺发酵，发酵过程基本分三个阶段: 酵母菌发酵、醋酸菌发酵和乳酸菌发酵。

第一阶段：酵母菌发酵：酵母菌发酵阶段将大分子分解成小分子，把淀粉分解成二氧化碳和酒精，也叫糖化作用。

第二阶段：醋酸菌发酵：醋酸菌发酵阶段将酒精分解掉，这个阶段也叫醋化作用。

第三阶段：乳酸菌发酵：乳酸菌发酵阶段乳酸在反应作用下产生益生菌，这个阶段也叫熟成作用。

主要设备：清洗机、破碎打浆系统、发酵系统（恒温发酵、常温发酵）、热水系统、过滤系统、调配系统、灌装系统、包装系统、输送线、挑选设备、电气控制系统；

【中小型酵素饮料加工设备根据包装分为以下几种】：

(1) PET瓶装生产设备组成：包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、自动吹瓶机、风力输送线、UHT超高温灭菌机、输盖灭菌机、理盖清洗机、冲瓶灌装封盖三联机、倒瓶杀菌机、冷瓶机、吹干机、套标机、喷码机、码垛机、缠绕机、实瓶输瓶系统、输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：自动理瓶机或人工理瓶系统、全/半自动洗瓶机、全自动卸瓶机、瓶仓、贴标机、纸箱包装机等。生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从2,000瓶/小时，到36,000瓶/小时（以500mlsPET瓶计算）。

(2) 易拉罐装设备组成：包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、全自动卸罐机、冲罐机、灌装封盖机、UHT灭菌机、冷罐机、储罐台、喷码机、液位检测机、收缩膜包装机、实罐输罐输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：纸箱包装机等生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从1,000罐/小时，到30,000罐/小时，（以355ml易拉罐计算）

(3) 玻璃瓶装设备组成：是包括水处理系统、原果处理系统、调配系统、洗瓶机、瓶预热机、UHT超高温灭菌机、输盖灭菌机、灌装压盖机、倒瓶杀菌机、冷瓶机、贴标机、喷码机、装箱机、码垛机、缠绕机、实瓶输瓶系统、输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：如果是新瓶，可选全自动卸瓶垛机等。生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从2,000瓶/小时，到36,000瓶/小时（以250ml玻璃瓶计算）

【中小型酵素饮料加工设备全自动灌装机厂家介绍】：

温州科信轻工机械有限公司坐落于“中国食品生物制药机械产业基地”温州经济技术开发区滨海园区内；是一家集研制、开发、生产、销售和提供完善售后服务于一体的高新技术企业，产品广泛用于酵素机械、生物机械、饮料机械、果酒机械、包装设备等领域。公司加工设备齐全，工艺流程完善，技术力量雄厚，具备优良的产品开发设计能力和丰富的生产经验，并与国内外多家知名高校、研究院签署创新技术战略合作协议，为生物酵素、果蔬深加工、果酒生产、饮料生产等厂家提供机械设备的设计、制造、安装、维修、技术改进支持、技术顾问等各项服务。特别以酵素生产线、果蔬加工设备、果酒生产线、饮料生产线及各类不锈钢罐体设备等制造为公司的特长。设备制造及工程施工方面经验丰富、质量可靠，效果良好。公司先后通过了“ISO9001-2000质量体系认证和HACCP食品安全管理体系认证，公司被评为“信得过的企业”，“重合同、守信用单位”，“AAA级资信企业”。

公司代表性各类生产线工程：果蔬酵素生产线、果酒生产线、果蔬深加工成套设备、饮料生产线、果醋生产线、葡萄酒生产线、豆奶生产线等生物发酵系统工程。公司已申请多项技术专利保护，如：酵素发酵罐、果蔬发酵罐等等，标志着生物发酵类自主知识产权的产品在国内实现突破。科信企业有着专业的技术，高科技的设备是我们提供高品质产品的保证。无论您在寻找生物酵素、果酒生产、果蔬深加工等设备，还是在为整套工程项目而操心，请相信我们：这里有高品质的产品，有专业的设施及工程队伍等待着您，让我们与您一起探讨，决策，共同进步！科信企业提供酵素、饮料、果酒、果蔬汁、葡萄酒、豆奶、果醋、发酵工程等生产线的交钥匙工程服务，包括车间规划、工艺设计、技术指导、设备供应、安装调试、技术培训、售后服务。

本机将冲洗、灌装、封盖三功能组合在一个机体上，全过程实现自动化，适用于耐高温聚脂瓶灌装果汁饮料、果茶饮料，也适用于矿泉水、纯净水等不含气饮料，本机选用优质的SUS304材料制作，主构件部件采用数控机床精密加工，整机采用先进光电检测各部件的运行状况，具有无瓶不灌装，无瓶不送盖，自动化程度高，简易的人机界面的操作显示屏。

设备主要性能：

- 1)进瓶采用风送装置，采用悬挂卡瓶颈方式，上瓶速度快且不会使瓶子变形。
- 2)冲洗瓶口采用先进的卡瓶颈技术，避免与螺纹口的接触，更卫生,瓶子的输送全部采用卡瓶颈技术,变换瓶形无需调整高度,只需变换瓶身直径相关的护板。
- 3)灌装采用阀升降技术，灌装阀采用新型的微压灌装原理，定量准确。
- 4)旋盖采用法国引进的即捉即旋的拧盖技术，理盖器选择低位安装，水平送盖。
- 5)主机PLC和变频器均采用品牌，如日本三菱，欧姆龙等。

科信机械期待您咨询考察！报价咨询24小时服务电话：闻经理（13123240998）