

eva内衬 晨旺鑫科技 包装eva内衬厂家

产品名称	eva内衬 晨旺鑫科技 包装eva内衬厂家
公司名称	深圳市晨旺鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市福田区
联系电话	18566523893

产品详情

eva内衬，从性能上来说，有环保和不环保的EVA，还有防静电EVA和防火EVA。EVA内衬有很多叫法，成型eva内衬，如EVA托盘、EVA内托、EVA盒等。从硬度上来讲，有很多种，38度，50度，60度，70度等，从颜色上来说，随时有，但彩色就不同了，有些颜色就需要特别定做了。有白色、黑色、彩色等，白色和黑色是为普通的颜色，从性能上来说，有环保和不环保的EVA，还有防静电EVA和防火EVA。

EVA内衬优点：

- 1.产品浑然一体，无黏胶痕迹，具有3D效果
- 2.无需模具，更换内容物无需承担额外费用，可支持少量多样化订单，MOQ:5PCS
- 3.EVA泡棉弹性大，抗冲击能力强，PH值适中，密封性好，耐化学腐蚀，耐油抗氧化能力强，能安全有效的保护各类易损部件或成品
- 4.铝箱eva内衬质地柔软，eva内衬，环保无毒无味，外观好，综合成本低，能有效提高所包装产品附加值
- 5.表面LOGO和标记可采用丝网印刷，激光打标，定制eva内衬，热转印等加工
- 6.行业先采用双色电热无苯复合结构，颜色清晰可变，更方便取放产品，另有标准颜色可供选择

EVA泡棉成型的过程和清洁保养。EVA脚垫在热成形之前必须对泡棉进行干燥处理，挂钩胶贴热成形需要对板材进行加热，加热过程可在烘箱、加热板或红外加热器中进行。加热的持续时间根据板材的厚度而定（大约1mm/min）。

泡棉板上面可以加保护材料覆盖，包装eva内衬厂家，例如棉布、透气毡等。保护材料的作用是确保材料板材在成形结束之前的一段时间内，能够保持成形所需要的温度。在需要加工的形状的变形程度较小的情况下，成形模具的设计要力求简单。泡棉双面胶垫模具的耐热要求不是很高，采用木材，聚酯或环氧树脂或玻璃钢制成的模具就足够了。构件的成形可以使用真空/非真空的胶模或阴/阳模完成。为了保证板材能够在阻力很小的情况下的情况下在模具中延展保护膜边缘必须具有一个较大的弧度。泡棉温度降低的很快，两面的温度降低速度要求相同，避免反弹，变形。一旦成形好的构件温度降低到80 以下，就可以从模具中取出

eva内衬-晨旺鑫科技-包装eva内衬厂家由深圳市晨旺鑫科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市晨旺鑫科技有限公司（chenwangxin.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为复合材料具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!