硅胶印花报价 进科印花 硅胶印花

产品名称	硅胶印花报价 进科印花 硅胶印花
公司名称	东阳市城东进科印花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东阳市城东李宅工业区
联系电话	13750921707 13750921707

产品详情

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年,拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才!

进科印花与您分享:

无纸数码印花能消费传统印花工艺难以消费的高层次产品。关于棉等自然织物,由于其自然纤维是亲水的,而能足数码印花的分散染料是疏水的,两者难以别离,所以自然织物不能直接中止数码印花。但是,经过架桥剂的作用就可完成自然织物的数码印花。但是,这种有纸数码印花工艺还存在着一些缺陷。同时,无纸数码印花是将染料制成印浆,再经过印刷的方式将花纹印制在一种特殊的基材上,基材与织物相贴后经过加热,使基材上的花纹被转印并固着在织物上,得到印花废品。

我们有上千种花色样本可供您选择,同时承接您的各种花色来样订做,为您开发设计新的花样!竭诚欢迎新老客户来电咨询!

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花及丝网印花二十多年,拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才!

进科印花与您分享:平网印花的疵点分析及解决方法

糊边

织物边道压糊。由于坯布门幅不齐,先窄后宽或贴布不在同一直线上,硅胶印花价格,平网网版两头的 浆印到导带上,再粘到下一个网版后面,继而印到下一版的布边,造成糊边;吸边器失灵,进布布边不 在一直线上;平网封网封边后的宽度大干坯布门幅。

解决方法:对于门幅不一的坯布必须重新整理,机印进布门幅需宽窄一致。网版两头距布封宽度和印花位置封边,不使有多余的花型把色浆印到导带上;吸边器完好,贴布时离导带一边等距离,不漂移;刮i

刀刮印宽度大于布封每边至少5cm以上。

我们有上千种花色样本可供您选择,同时承接您的各种花色来样订做,为您开发设计新的花样!竭诚欢 迎新老客户来电咨询!

浙江省东阳市城东进科印花厂从事热升华转移印花、丝网印花二十多年,拥有现代化的标准厂房和先进的多功能印花设备、一批管理技术人才!

进科印花与您分享:

印花前处理

印花机使用活性墨水进行直接印花时,必须对织物进行上浆处理(上浆 烘干,烘干温度控制在60度为宜),而前处理对最终印花效果及质量起着举足轻重的作用,硅胶印花报价,因此,硅胶印花,印花前处理工艺必须引起足够的重视。

根据印花图案的不同,我们使用了两种不同的浆料,一种主要用于印制普通的花型,也是最常用的浆料,使用海藻酸钠;另一种用于高精细度的花型及文字的印制,使用 SD — 10 浆料。 上浆设备最i好是使用平幅上浆机,硅胶印花厂,数量较少也可手工上浆。

我们有上千种花色样本可供您选择,同时承接您的各种花色来样订做,为您开发设计新的花样!竭诚欢 迎新老客户来电咨询!

硅胶印花报价-进科印花(在线咨询)-硅胶印花由东阳市城东进科印花厂提供。东阳市城东进科印花厂(www.zjjinke.cn)坚持"以人为本"的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。进科印花——您可信赖的朋友,公司地址:东阳市城东李宅工业区,联系人:卢先生。