

娄底日本东丽PPS A604免费配送

产品名称	娄底日本东丽PPS A604免费配送
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	ABS:食品级abs 型号:AG15E1 产地:台湾奇美
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

娄底日本东丽PPS A604免费配送 PPS塑料(聚苯)

英文名称:Phenylene sulfide

比重:1.36克/立方厘米

成型收缩率:0.7%

成型温度：300-330

干燥条件：---

物料性能

1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良,白色硬而脆,跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻璃,着色性耐水性,化学稳定性良好。有优良的阻燃性,为不燃塑料。

2、强度一般,刚性很好,但质脆,易产生应力脆裂,不耐苯.汽油等有机溶剂.长期使用温度可达260度,在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后,可以使冲击强度大为提高,耐热性和其它机械性能也有所提高,密度增加到1.6-1.9,成型收缩率较小到0.15-0.25%适于制作耐热件.绝缘件及化学仪器.光学仪器等零件. 娄底日本东丽PPS A604免费配送 PPS成型性能

1.无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。

2.流动性介于ABS和PC之间,凝固快,收缩小,易分解,选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大,流道应短。

PPS美国飞利浦 R-4,R40B 玻纤增强级40%

PPS美国飞利浦 R-7,R-7-02 玻纤/无机物增强 尺寸精度优良

PPS美国飞利浦 R-7-120,R-7-121NR 玻纤/无机物增强 尺寸精度优良高韧

PPS美国飞利浦 R8 R9 玻纤增强级

PPS美国飞利浦 R-4-XT,BR42C 玻纤增强级40%

PPS美国飞利浦 R-9-02,R-10-7006A 玻纤增强级

PPS美国飞利浦 R-4-230NA,G323-BK 玻纤增强

日本宝理PPS 1130A4,1130A64 玻纤增强30%

日本宝理PPS 1140A4,1140A6,1140A7

日本宝理PPS 1140A64,1140L4 玻纤增强级尺寸精良

日本宝理PPS 6165A4,6165A6 玻璃纤维增强/无机物增强 尺寸精度优良

日本宝理PPS 6165A7,6145A4

日本东丽PPS A305M,A310M,A400M 高强度，低翘曲

日本东丽PPS A504,A604,A670 高流动

日本东丽PPS A390M65,A572M 低翘曲

日本东丽PPS E604,A756M

日本东丽PPS A504X90,A674M2 高抗冲击高韧 塑料瓶可以说使我们最熟悉的塑料制品之一了。我们日常见到的塑料瓶是怎样制造出来的?吹塑是一种用于塑料制造的工艺，借助于气体压力使闭合在模具中的热熔型坯吹胀形成中空塑料制品。吹塑过程包括几个标准步骤：型坯安装在机器的喷头，然后放入模具，模具分为两半。热空气通过吹头成坯，扩大到模具的形状。在模具中冷却几秒钟，脱模前的冷却。清除两端额外的材料，最终完成制品。吹塑主要用于生产薄壁中空塑料产品，如水或苏打水瓶、管道、汽车杠等等。