

POE8150弹性体 增韧级POE 欢迎与我们联系

产品名称	POE8150弹性体 增韧级POE 欢迎与我们联系
公司名称	上海灿美塑化有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

上海江苏浙江一级代理销售：美国陶氏POE.批发价格（POE美国陶氏）POE代理商优势：证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订当天发货。

POE代理商（POE美国陶氏）优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等

供应美国陶氏塑料，原厂原包，现货直销，价格优惠 电话：17317698208

供应POE.8150主要性能：优异的流动特性，优异的热老化性能、压缩形变和耐候性能。重要参数：熔体流动速率:0.50g/10min密度:0.868g/cm³拉伸模量:2.60MPa弯曲模量:15.2MPa硬度:70；

供应POE.8180主要性能：优异的流动特性，优异的热老化性能、压缩形变和耐候性能。重要参数：熔体流动速率:0.50g/10min密度:0.863g/cm³拉伸模量:1.90MPa弯曲模量:8.50MPa硬度:63；

供应POE.8200主要性能：优异的流动特性，优异的电性能。重要参数：熔体流动速率:5.0g/10min密度:0.870g/cm³拉伸模量:2.30MPa弯曲模量:10.9MPa硬度:66；

供应POE.8401主要性能：优异的流动特性，透明度高。重要参数：熔体流动速率:30g/10min密度:0.885g/cm³拉伸模量:4.00MPa弯曲模量:30.7MPa硬度:84；

供应POE.8402主要性能：优异的流动特性，透明度高。重要参数：熔体流动速率:30g/10min密度:0.902g/cm³拉伸模量:6.70MPa弯曲模量:72.6MPa硬度:88；

供应POE.8842重要参数：熔体流动速率:1.0g/10min密度:0.857g/cm³拉伸模量:1.40MPa弯曲模量:4.50MPa硬度:54。

供应POE.8407主要性能：优异的流动特性，加入了滑石粉。重要参数：熔体流动速率:30g/10min密度:0.870g/cm³拉伸强度:3.30MPa硬度:72；

供应POE.8411重要参数：熔体流动速率:18g/10min密度:0.880g/cm³拉伸模量:3.30MPa弯曲模量:19.5MPa硬度:81；

供应POE.8440主要性能：热塑性弹性体，共混。重要参数：熔体流动速率:1.6g/10min密度:0.897g/cm³拉伸模量:6.30MPa弯曲模量:54.2MPa硬度:86；

供应POE.8450主要性能：优异的流动性。重要参数：熔体流动速率:3.0g/10min密度:0.902g/cm³拉伸模量:7.30MPa弯曲模量:76.3MPa硬度:90；

供应POE.8480主要性能：良好的透明度，韧性和柔软性。重要参数：熔体流动速率:1.0g/10min密度:0.902g/cm³拉伸模量:8.00MPa弯曲模量:83.1MPa硬度:89；

供应POE.7467主要性能：优异的抗冲击性能，极低密度，加入了滑石粉。重要参数：熔体流动速率:1.2g/10min密度:0.862g/cm³拉伸模量:1.40MPa弯曲模量:4.10MPa硬度:52；

供应POE.8003主要性能：优异的流动性，FDA认证。重要参数：熔体流动速率:1g/10min密度:0.885g/cm³拉伸强度:18.2MPa弯曲模量:33.7MPa硬度:84；

供应POE.8100主要性能：优异的流动特性，具有优异的热老化性能、压缩形变和耐候性能。重要参数：熔体流动速率:1.0g/10min密度:0.870g/cm³拉伸模量:2.90MPa弯曲模量:14.3MPa硬度:73；

供应POE.8137主要性能：低密度，优异的流动特性，韧性，加入了滑石粉。重要参数：熔体流动速率:13g/10min密度:0.864g/cm³拉伸模量:1.80MPa弯曲模量:7.80MPa硬度:63；

POE美国陶氏牌号列出不全，具体来电详询上海灿美塑化有限公司 吴经理17317698208

改性POE性能描述：

POE分两种，一种是乙烯和丁烯的高聚物，另一种是乙烯和辛烯的高聚物。POE分子结构的特殊性赋予了其优异的力学性能、流变性能和抗紫外线性能。此外，它还具有和聚烯烃亲和性好、低温韧性好、性能价格比高等优点，因而被广泛应用于塑料改性，这种新材料的出现引起了全世界塑料和橡胶工业界的强烈关注，也为聚合物的改性和加工带来了一个全新的理念。随着弹性体POE用量的增加，PP/POE共混物的拉伸强度和拉伸模量均减小，弯曲强度和弯曲模量亦减小。PP/POE的断裂伸长率及断裂强度均降低。POE和EPDM的混炼加工是在双辊高温炼塑机上进行的,混炼温度为100℃左右,混炼时间为3~5min。POE和EPDM的硫化温度均为170℃,硫化压力在12MPa左右,硫化时间由硫化曲线确定,一般为5~10min。

可见，POE塑料对PP有优良的增韧作用，与PP、活性碳酸钙有较好的相容性。这是因为POE塑料的分子量分布窄，分子结构中侧辛基长于侧乙基，在分子结构中可形成联结点，在各成分之间起到联结、缓冲作用，使体系在受到冲击时起分散、缓冲冲击能的作用，减少银纹因受力发展成裂纹的机会，从而提高了体系的冲击强度。随着银纹在其周围支化进而吸收大量的冲击能，同时在大量银纹之间应力场相互干扰，降低了银纹端的应力，阻碍了银纹的进一步扩展，因而使材料的韧性大幅度提高,由于POE与PP具有良好的性能互补性及相容性，形成的PP/POE共混物具有优异的冲击性能，因此用POE与PP共混成为PP增韧改性的重要方法之一。

POE可采用通常热塑性塑料加工设备进行加工成型。成型加工温度和加工压力一般应略高一些，可在极高的加工速度下加工。可以注射成型、挤出成型，也可用压延机加工成板材或薄膜，并可吹塑成型，利用热成型可制造形状复杂的制品。可根据需要添加各种颜料制成不同的颜色。加入POE塑料后，体系的熔融指数增加。POE塑料本身的流动性较好，它的加入，同时也改善了整个体系的流动性，当POE塑料含量超过15份以后，体系的熔融指数基本没有变化，若要继续提高体系的流动性，则不能完全依赖于POE

E塑料。有些生产厂家依制品的使用要求，提供如耐油型、阻燃型、电稳定型以及可静电涂料型等各种品级的特殊配合料。有时为改善加工性能和某些制品的使用性能或降低成本时，也可以加入某些配合剂，如抗氧剂、软化剂和填充剂、着色剂等。