

圣阳蓄电池GFMD-100C/2V100AH规格特点

产品名称	圣阳蓄电池GFMD-100C/2V100AH规格特点
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:圣阳蓄电池 型号:GFMD-100C 产地:山东
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

圣阳蓄电池GFMD-100C/2V100AH规格特点

圣阳电池检测结果、更被看重铅酸蓄电池的主要下游应用领域都有严格的行业准入资质,包括汽车、通信等,能否取得这些行业客户的认可是铅酸蓄电池行业的企业需要面对的主要准入壁垒;此外,在部分新兴应用领域,也有相应的准入资质间接约束着企业进入,例如:《新能源汽车生产准入规则》。 高端下游用户对铅酸蓄电池可靠性等方面的考量使得生产企业产品的口碑、检测结果、更被看重,因此市场声誉和对生产企业的销售影响较大。 蓄电池产品虽属耗材,但是部分电池的使用寿命长可达20年,因此市场声誉的建立需较长时间,行业的新进入者短期内在声誉和口碑方面较难达到成熟生产企业的水平。

圣阳蓄电池 铅酸蓄电池专业化设计生产铅酸蓄电池专业化设计生产、技术成熟度高,大型生产企业一贯注重研发投入,保持了悠久的历史积累历史和较高的技术水平,这些技术并非新的生产企业一朝一夕可得。普通开口式铅酸蓄电池《产品结构目录(2014版)》列为淘汰类轻工产品,目前铅酸蓄电池的发展重点是阀控式密封免铅酸蓄电池产品,该类技术是全公认的比较难的技术,其中胶体电池(涂膏式和管式)技术已经有所突破并开始产业化生产。随着相关重金属污染政策的,已经开始在铅酸蓄电池行业推广清洁生产技术,包括:卷绕式密封铅蓄电池技术,拉网式、冲孔式、连铸连轧式铅蓄电池极板制造工艺技术,与装备,铅蓄电池无镉化技术,铅蓄电池内化成工艺技术等,这些工艺技术水平较高,且投资规模较大,规模较小的生产企业没有相关技术积累,难以和规模较大的企业竞争。

圣阳电池 圣阳蓄电池检测和技术取得重大突破

据了解,圣阳蓄电池在线均衡与容量预估是蓄电池检测的一种新手段,它能够使每一节蓄电池处于相同的工作状态,解决了运行中蓄电池单体不均衡问题,大大了蓄电池的使用寿命。 ,了串联型蓄电池组电压在线均衡与容量预估装置,可以有效地串联电池组因个别单体电池性能衰减而引起的成组性能衰减

，电池组的使用寿命，而且还解决了蓄电池容量实施显示的性难题。 结构特点·
板栅合金：正负极板栅采用铅钙多元合金，耐腐蚀、无污染、水耗少；· 电池壳体：抗冲击、耐震动的度ABS(可选用阻燃级)；· 端子密封：采用多层极柱密封专有技术；·
紧装配设计：较高的极群装配比；有效防止活性脱落· 阀：高灵敏度的阀，可以有效保证电池使用其他 蓄电池放电后，应立即再充电，避免因搁置时间太长，不能恢复容量。 电池应避免用过大或极小电流放电， 放电电压不得低于蓄电池终止电压， 避免深度放电。
在正常使用的电池不得打开阀，以免影响电池的可靠性。 蓄电池在进行串、并联连接以及装卸时，应防止电池短路，所用工具必须 绝缘，连接螺栓必须拧紧。 容量低于额定值的80%的蓄电池，应进行更新。 产品型号 额定电压 10h率容量 (Ah) 长(mm) 宽(mm) 高(mm) 总高 (mm) 重量 (kg)
) 短路电流 参考内阻 OR SP-03SSP12-8 12 8 151 65 93 98 2.4 873 14.0 SP-02SSP12-9 12 9 151 65 111 118 2.75 770 16.0 SP-03SSP12-12A 12 12 151 98 94 100 3.57
SP-02SSP12-18 12 18 181 76 166 166 5.5 1048 13.0 SP-11SP12-100 12 100 329 172 215.
5 223 29.8 3000 4.0 SP-24SP12-24A 12 24 165 125 176 176 7.1 1310 9.0 SP-11S枝?讯：
总体来看，各国电力改革基本都是采用管住中间、放开两头的，但在具体机制设计方面，则与各国的资源分布特点、电网结构状况、市场主体特性以及地区的经济、法律、。

性能介绍：

容量范围：80Ah—3000Ah；

电压等级：2V、6V、12V；

设计寿命长：2V系列电池设计浮充寿命达15年以上，6V、12V为10年；

自放电小： 1%（每月）；

密封反应效率高： 99%；

结构紧凑，比能量高；

工作温度范围宽：-15~45 。

圣阳蓄电池SP12-150 12V150AH技术规格产品特性：1.长时间放电特性。2.适用于备用和储能电源使用。3.特殊的极板设计，循环使用寿命长。4.特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。5.专用隔板增强了电池内部性能。6.热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的环境中使。7.气体复合效率高。8.失水极少无电解液层化现象。9.贮存期较长。10.良好的深放电恢复性能。11.采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。12.自放电率极低，适应温度范围广。13.采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

产品特征

容量范围(C10)：65Ah—200Ah；

电压等级：12V；

设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12年；

循环寿命：在标准使用条件下25%DOD循环2800次；

圣阳蓄电池GFMD-100C/2V100AH规格特点圣阳蓄电池GFMD-100C/2V100AH规格特点圣阳蓄电池GFMD-100C/2V100AH规格特点