

K0往复式给煤机单曲柄

产品名称	K0往复式给煤机单曲柄
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

K0往复式给煤机单曲柄电机通过编码器连接控制器。K0往复式给煤机单曲柄工作时，电机带动减速机转动，减速机带动两个曲柄体-转动，曲柄体_的转动带动曲柄-转动,推杆-一端通过固定在曲柄-上的第一调心轴承-做着圆周运动，推杆-的另一端通过第二调心轴承-带动推板-做圆周运动,推板-与底板通过螺栓是连接在一起的，所以推板-的运动也就带动了底板的运动，曲柄体-整体结构是一个偏心结构，所以曲柄体-的圆周运动也就带动底板的往复运动。

往复式给煤机产品介绍

底板设在导向轮的上面，底板上连接有给煤机本体;调节阀安装在给煤机本体的内部，调节阀与液压装置相连接。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机开动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀和不带漏斗、不带调节阀两种形式。

往复式给煤机安装及使用

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。新型的推杆组件为两套,对称安装在减速机的两侧,两个推板分别连接底板的两端,使底板两端受力,推杆组件的推杆不再绕过电

机，而是将减速机掉头安装，保证了双推杆组件运行的同步性，且在拆卸维护推杆组件时，不必再像现有技术那样拆掉电机后再去取下推杆组件，而是可以直接拆卸推杆组件，提高了维护的高效性和简便性。

客户订货须知:

1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。

2.随机技术文件：产品合格证、装箱单、产品使用说明书。

往复式给煤机日常检修与维护

1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够原煤量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。

2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。

3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。

4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。

5.对主要部件的维护：

a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。

b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

K0往复式给煤机单曲柄往复式给煤机停机时，电磁阀控制气缸工作，通过拉杆控制闸板自动关闭往复式给煤机的出煤口，目前，在我国煤矿井下作业的给料设备中，往复式给煤机的运用十分广泛。K0往复式给煤机单曲柄推杆组件为两套，对称安装在减速机的两侧，两个推板分别连接底板的两端，使底板两端受力，推杆组件的推杆不再绕过电机，而是将减速机掉头安装，保证了双推杆组件运行的同步性，往复式给煤机保护装置包括煤仓口、往复式给煤机本体、皮带H架、皮带及其两端的皮带拉条，给煤机本体的曲拐铰接铲板铲板的前端设有两个导轮，导轮置于皮带上的导轨上，煤仓口正对铲板后端，靠曲拐带动铲板工作。