

日本三井PA6T A335

产品名称	日本三井PA6T A335
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本三井化学 型号:A335
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

日本三井PA6T A335--A335是一种聚酰胺 6T（尼龙 6T）材料,含有的填充物为35%玻璃纤维增强材料，A335的主要特性为:阻燃/额定火焰

ARLEN为日本三井化学公司(MitsuiChemicals,Inc)所开发出的一种耐热性尼龙6T/66，是一种PA6T与PA66共聚的产物。

优异的耐焊接性：PA6T具有很高的熔点(310)，其热变形温度也很高(约290)，因此可显现优异的耐焊接性(reflow solderability)。优异的耐焊接性使PA6T特别适用于表面黏着技术(SMT)用电子连接器。

优良的高温刚性：PA6T在高温下仍可维持相当高的模数，譬如说在120 时的模量为23 时模量的55%。也就是说PA6T在广泛温度范围间可维持稳定而且优良的刚性。

优良的耐化学品性

吸水率低：对于尼龙树脂而言，PA6T的吸水率相当低，仅为尼龙66的1/4至1/3。因此，PA6T因吸水所造成的物性变化相对较小。

优良的尺寸稳定性：PA6T的吸水率相当低，因吸水而造成的尺寸变化相当小。PA6T的热膨胀系数相当稳定，在高温范围中仍然维持在相当低的水准，因此，对温度变化的尺寸稳定性良好。此外，PA6T因成型过程所造成翘曲很小。也就是说PA6T具有优良的尺寸稳定性。

优良的流动性：PA6T具有良好的熔融流动性，很容易以射出成型来加工。此外，PA6T还具有优良的薄壁成型性，使其适于小零件的加工成型。

成型时不易起毛边：PA6T也拥有尼龙所固有的一个特性，在射出成型时不易起毛边。

日本三井PA6T A335的注射工艺：

干燥 单位制

干燥温度 110 ° C

干燥时间 2.0 到 6.0 hr

料斗温度 50.0 到 90.0 ° C

料筒后部温度 315 到 330 ° C

料筒中部温度 320 到 335 ° C

料筒前部温度 325 到 340 ° C

射嘴温度 325 到 340 ° C

模具温度 90.0 到 140 ° C

注射速度 中等

螺杆转速 150 rpm