

# 连云港灵动板框滤油机 板框滤油机生产厂家 板框滤油机

产品名称	连云港灵动板框滤油机 板框滤油机生产厂家 板框滤油机
公司名称	连云港灵动机电设备有限公司
价格	14000.00/台
规格参数	YBLY60:60 YBLY90:90 YBLY80:80
公司地址	海州区新坝北路1-68号
联系电话	0518-85370171 18000199061

## 产品详情

板框滤油机概述：板框滤油机又称板框式加压滤油机是由过滤床，油泵和粗滤器等部份组成的可移动装置。过滤床是一种连续操作的，在压力作用下向侧面过滤的过滤器组压入脏油，它是由成套的顺序交替排列的滤板和滤框以及包括有手动螺旋压紧装置、压紧板的机构所组成。滤板和滤框的侧面有“耳子”支撑于机架的托板上，滤板和滤框间衬有作为过滤介质的滤纸（或滤布），借压紧装置的压力，将滤板和滤框在固定的止推板和可移动的板之间，从而形成了一个单独的过滤室，被压紧在滤板和滤框之间的滤纸（或滤布），起过滤作用。在滤板和滤框相应位置上设有两个通液孔，当压紧后构成为两条完整的通道，耳子呈三角形的一边导入脏油，经过滤室过滤后，从另一相应通道（在耳子呈扇形的一边）引出干净的油。过滤时脏油经输入通道分配到各个滤框内，通过滤纸后进入滤板的通液孔，洁净的油汇集于输出通道内，排出机外。而脏物留在滤纸表面上，脏油中的少量水份被滤纸中的毛细管吸收，当滤纸表面的滤渣逐渐增厚及滤纸中水分含量增多，过滤阻力增加，当增加到一定程度（一般为0.2~0.35Mpa）应停止过滤，更换滤纸后，继续使用。齿轮泵与电动机用弹性橡胶垫联接，为避-压力过高造成机械事故，在油泵的下部设有安全阀（产品出厂时已调节到-的-压力值）。根据用户需要可将安全阀定在较低的数值上，但不允许调节到-过-的-压力值。油泵和电动机装在过滤部分的下面，油泵输出的液体通过排送管、止推板输送到过滤部分。油泵齿轮由滚动轴承支撑，它是靠油泵本身输送的油液来润滑的。粗滤器安装在油泵的吸入端，它的作用是防止-颗粒杂质进入油泵，破坏油泵。当拧掉粗滤器盖上的螺栓，取下粗滤器盖时，就可直接将过滤网取出清洗，因为粗滤器内如果布-脏物，不但使滤油能力迅速下降，还有可能将过滤器网损坏。当箱内有存油时，可将回油阀打开，吸走存油，防止存油溢-，泄于机外 板框式滤油机具有结构简便、操作容易、运行成本低等-点。

板框滤油机适用范围：板框式加压滤油机是-为各电厂、电站、工矿企业、润滑油库房、拖拉机站、石油、化工、冶金、-防单位等设计的，板框滤油机主要用来过滤变压器油、透平油、机油、柴油、航空液压油等油中的水份和杂质，也可使用不锈钢材料来为植物油过滤。板框滤油机操作规程：板框滤油机操作前将冲-孔的滤纸，仔细地夹在每个滤板、滤框之间，每层滤纸数量一般为1-2张，视过滤的要求和滤纸的-而定，在夹放滤纸时，不要偏移造成-，影响过滤效果。滤纸在使用前应进行干燥，干燥温度120 左右。使用已用过的滤纸时，滤纸-须经过烘干，并应无任何

破损，注意有滤渣的一面（即脏的一面）应对着滤框放置，不对滤板，以滤渣在这滤时被冲洗下来，污染过滤后的油液。

当过滤压力较高，发现滤纸有冲破现象时，可以在靠滤板的一面衬以滤布，以增加滤纸的强度。放滤纸后，转动手轮将滤纸压紧，压紧板时，只许一人，并且不能加压手柄进行压紧，以免损坏机器。将取样油嘴关闭，如排油管道上用户有阀门时，应将阀门旋开。接通电动机的电源，使滤油机工作，滤油机的正常工作压力随滤油粘度之小，及排出管道的阻力而变，一般在0.05-0.3MPa范围内，过滤的初始压力较低，随着过滤时间增加，滤渣和滤纸吸收水份的增多而使压力逐渐增高，达到一定程度时（随用户对油的要求而异）应更换滤纸。板框式滤油机在滤油过程中，提取油样时，可以旋开油嘴取样。板框式滤油机停机时，先打开进气阀，待出油管无油后停机，关闭进出油阀，停止油泵，松开压紧装置，逐片的取出滤纸，清洗滤纸和滤框内滤渣，更换滤纸重新压紧，盖上油箱。然后，清洗粗滤器，清洗后重新盖紧螺栓，待下次再用。板框滤油机详细操作说明：一、滤油机调整及试车

：a) 板框滤油机滤床上滤板、滤框、滤纸的放置位置应是，贴近两端止推板压紧板各放三张滤纸，然后放置滤板，再后滤板、滤框……交替顺序安放，板与框之间各夹放滤纸两张。滤板、滤框一侧为三角形支撑耳，另一侧为圆弧形支撑耳，用以支撑于两根支承杆(板)上。滤板、滤框的三角耳、圆弧耳须与压紧板上的三角耳、圆弧耳在同一侧，且三角形耳须安装在进液的一边，不能放错，否则将失去过滤能力。滤板、滤框均应以圆弧支撑耳一侧靠实支承杆定位。滤纸应使用清洁干燥的滤纸，如若使用清洗烘干后的旧滤纸时，应将滤纸脏污的一面对着滤框放置，以清洁不净的杂质被冲刷下来而污染过滤后的油液。滤板、滤框安装完毕，复查位置是否正确，然后旋转手柄压紧，压紧时不允许加压手柄，且只能一人操作。然后盖上油盘盖。b) 滤油机接电源时整机应接地。应检查各连接部分无松动现象。用手正、反盘动三、四转，看足否有卡阻现象，一切正常后，点动电动机查看油泵旋转方向与箭头方向，不得反向。c) 板框滤油机进出油口通过胶管与贮油器连接，并将所有控制阀门全部打开，关闭回油阀和放油嘴，准备就绪，方可开车。d) 滤油机运转一分钟后，压力表指针在0.25Mpa左右时则为正常，如指针于0.5MPa时，应停车检查故障，排除后再启动。二、板框滤油机操作规程：a) 板框滤油机操作者须熟悉本机性能及调试方法。b) 板框式加压滤油机清洗管道系统和机器内腔。c) 板框滤油机启动后，应经常检查压力表的读数和机器的运转情况，一旦发生机器异常，应立即停机，排除故障后再开机。d) 板框式加压滤油机根据滤油容量，待循环过滤2~3倍的滤油量后，旋开放油水嘴，取出油样试验，直至合格为止。e) 板框滤油机工作一定时间后，压力升高到0.5MPa以上或压力比初始压力下降，系统滤纸击破或滤纸吸收量的水份毛细孔扩张，这两者都已失去过滤能力。f) 板框式加压滤油机安全阀在出厂前已经检查调整，并用铅印加封，不得随意拆卸。如确有需要进行调整时，须试验合格后方可继续使用。g) 板框滤油机工作时应注意油标，如油盘内存油过多时，可开启回油阀，将油盘内存油放净，再关闭回油阀。h) 板框式滤油机当油内水份过多时，应将油液加温，使水份蒸发一部分，待冷却至室温时再进行过滤。i) 板框滤油机过滤，应清理机器，涂上防锈油，放在干燥通风之处。三、板框滤油机的维护与保养：a) 板框滤油机所有密封表面，不用时应涂上防锈油，防止密封表面锈蚀(如滤板、滤框、止推板、压紧板等)。b) 滤网、梯形螺杆等清洗干净，涂防锈油。c) 所有管道接头，应包扎封口，防止异物进入管道系统。d) 机器在移动过程中，防止撞击、翻倒，以免损伤机器和降低机器工作性能。e) 板框式加压滤油机不应露天存放，以免风吹、雨淋、日晒、夜露和尘土粘沾，如条件限制不得已时须采取防雨措施。四、板框滤油机使用限制本机在下列情况下禁止使用：a) 海拔高度超过1000米。b) 周围介质温度高于+40 低于-10 。c) 空气相对湿度大于85%。d) 有防爆要求场合，须选用带防爆电动机的滤油机。e) 无防雨设施或充水蒸气的环境。f) 过滤汽油、煤油和含酸、碱成分的挥发性液体。五、板框滤油机简易故障的排除方法故障原因：1. 滤油机油路系统连接处漏油 拧紧螺帽或更换密封垫片2. 板框滤油机滤油量不足2.1. 清洗滤油器2.2. 检查滤板及滤框的同一凸耳是否置于一边，且与前压板凸耳相同2.3. 滤纸的两孔是否对准滤板的两孔3. 滤油机安全阀漏气压力上不去3.1. 调整弹簧压力至安全阀开启压力3.2. 将安全阀清洗后用金刚砂研磨4. 板框滤油机不能启动4.1. 保险丝烧断应更换4.2. 插头接触不良检查后予以检修

## 突出优势

板框滤油机特点：板框滤油机是为各电厂、电站、船舶、工矿企业、润滑油库房、柴油拖拉机站、石油、化工、冶金、国防单位等设计的，板框滤油机主要用来过滤变压器油、透平油、机械油、机油、柴油、航空液压油等油中的水份和杂质，也可使用不锈钢材料来为植物油过滤。板框滤油机由

过滤床，油泵和粗过滤器等元件组成。滤板和滤框间衬有作为过滤介质的滤纸或滤布，凭借压紧装置的压力将滤板和滤框固定形成一个单独的过滤室，被压紧在滤板和滤框之间的滤纸或滤布起过滤作用。它具有结构简便、操作容易、运行成本低等-点。板框式加压滤油机的检查检验：1.检查板框式滤油机的电动机应经试验单位定期进行检验试验，合格后方可投入使用。2.板框滤油机安置是否平稳，试转检查不能有摇摆、震动。3.检查板框式滤油机油管连接是否正确、牢固，软管与金属管对接处均应用猴箍箍紧，做防止油管路运行中脱落的措施。4.检查板框滤油机外接电源是否正确，机器外壳应可靠接地。5.检查板框式滤油机滤油纸是否干燥清洁。6.检查板框式加压滤油机现场配置的灭火器材是否符合要求。板框滤油机的使用和注意事项：1.板框滤油机运行中经常检查滤油设备各油管接头、阀门是否有堵塞、漏油现象，如发现故障应立即停机检查、处理。板框式加压滤油机及油系统的金属管道应采取防静电接地措施。2.板框滤油机停机时应先关闭油泵的-阀门，然后关闭出口阀。开机时顺序相反。3.板框式加压滤油机运行中经常检查各接口应无渗漏油现象。4.板框滤油机工作现场严禁使用烟火，不得在板框式滤油机设备附近吸烟。5.操作板框滤油机人员-须严守工作岗位，认真负责，值班时不得做其它无关的事情。6.值班人员应注意板框滤油机进、出油和电机运转情况。严禁缺相运转。7.板框滤油机运行中声音异常或漏油应立即停机处理。8.使用过程中如需移动板框滤油机位置时，应切断电源开关。9.板框滤油机工作完毕后，切断电源，清理现场，废滤油存放在指定地点，不得到外乱丢。

## 工作原理

板框滤油机操作规程：板框滤油机操作前将冲-孔的滤纸，仔细地夹在每个滤板、滤框之间，每层滤纸数量一般为1-2张，视过滤的要求和滤纸的-而定，在夹放滤纸时，不要偏移造成-，影响过滤效果。

滤纸在使用前应进行干燥，干燥温度120 左右。使用已用过的滤纸时，滤纸-须经过烘干，并应无任何破损，注意有滤渣的一面（即脏的一面）应对着滤框放置，不应对着滤板，以-滤渣在这滤时被冲洗下来，污染过滤后的油液。

当过滤压力较高，发现滤纸有冲破现象时，可以在靠滤板的一面衬以滤布，以增加滤约的-度。放-滤纸后，转动手轮将滤约板压紧，压紧板时，只许一人，并且不能加-压紧手柄进行压紧，以-损坏机器。将取样油嘴关闭，如排油管道上用户有阀门时，应将阀门旋开。接通电动机的电源，使滤油机工作，滤油机的正常工作压力随滤油粘度-小，及排出管道的阻力而变，一般在0.05-0.3MPa范围内，过滤的初始压力较低，随着过滤时间增-，滤渣和滤纸吸收水份的增多而使压力逐渐增高，达到一定程度时（随用户对油的要求而异）应更换滤纸。板框式滤油机在滤油过程中，提取油样时，可以旋开油嘴取样。板框式滤油机停机时，先打开进气阀，待出油管无油后停机，关闭进出油阀，停止油泵，松开压紧装置，逐片的取出滤纸，清洗滤纸和滤框内滤渣，更换滤纸重-夹-压紧，盖上油箱。-后，清洗粗滤器，清洗后重-盖-

拧紧螺栓，待下次再用。板框滤油机维护和安全技术：1、要经常保持板框滤油机的清洁。2、

板框滤油机滤板滤框比较脆弱，使用时要轻拿轻放。3、推动滤油机时，速度不要太快，避-

机器受到猛烈冲击而损坏设备。4、板框滤油机在压紧螺杆螺母上应经常加润滑油。5、

在使用板框滤油机时，应将电机外壳用电接地，防止电机绝缘不良发生事故。6、

电机各支架的连接螺栓应经常检查，防止松动。7、

如果发现板框滤油机滤油量不足，可检查下列5个方面：（1）板框式加压 滤油机吸入管、粗滤器、进油阀及接头等处是漏气。（2）板框滤油机吸入管路过-（一般不-过5米）或管径不符合-。（3）板框式滤油机进油管和粗滤器网是否堵塞。（4）板框滤油机吸入管部份是否装有其它附件，而引起阻力过-。（5）板框式加压 滤油机齿轮泵，安全阀是否松动或不严。

## 技术参数

板框滤油机技术参数：

-称单位型号 YBLY为正常的滤油机，YBLY（B）防-型，用在有防-要求的场合。YBLY-60AYBLY-90AYBLY-100AYBLY-130AYBLY-180AYBLY-200AYBLY-60BYBLY-90BYBLY-100BYBLY-130BYBLY-180BYBLY-200BI旧型号BASY-50BASY-80BASY-100BASY-125BASY-160BASY-200额定流量L/min6090100130180200过滤面积平方米0.71.21.41.82.02.2过滤压力Pa $2.5 \times 10^5$ --过滤压力Pa $5.88 \times 10^5$ 滤油粘度Cst 47，旧型滤油机只有33CST过滤-度  $\mu$ m5滤框数量块81011131516滤板数量块91112141617滤纸规格mm234X234300X300滤框规格mm224X2

24280X280电机型号/Y90S-4Y100L2-4YB90S-4YB100L2-4电机功率KW1.13.0-管径寸1.5"2"出口管径寸1"1.5"外形尺寸普通型mm950 × 430 × 6751070 × 490 × 770防-型mm950 × 430 × 7051070 × 490 × 800