

家具喷涂生产线 山东旭力达自动化设备 家具喷涂生产线多少钱

产品名称	家具喷涂生产线 山东旭力达自动化设备 家具喷涂生产线多少钱
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东旭力达智能科技有限公司

木制品喷/烤漆房可设计为喷/烤在一起工作室体，操作方便、使用可靠。木制品喷/烤漆房可设计中联通道式挂件作业，喷/烤漆房的有效尺寸可达到40m长左右，给客户id提供流水线作业压，家具喷涂生产线制作厂家，尺寸与技术参数根据客户要求设计定制。我国涂装生产线的发展经历了由手工到生产线、到自动生产线的发展过程。我国的涂装工艺可以简单归纳为；前处理 喷涂 干燥或固化 三废处理。我国的涂装工业真正起源于50年代苏联技术的引进之后。

- 1.操作人员应了解涂装生产线的结构，家具喷涂生产线，性能，原理，和操作规程，方可上岗。2.做好涂装前的准备工作，家具喷涂生产线多少钱，启动加热装置；温度升至设定温度时启动输送装置启动循环风机，并打开输送润滑装置。
- 3.使用输送前应检查各部位无问题方可使用；定期检查悬链各紧固件及涨紧情况，定期清理挂具。
- 4.启动输送时调速应平滑，链速应由低慢慢调高，关机时应将链速调到零位，以免突然开机损坏整流元件。
- 5.吊挂工件要牢靠平稳，不能超过悬链规定的工件尺寸（工件对角 1m）；不能超过悬链规定的工件质量 50kg；不能超过悬链规定的线速 1.5m。
- 6.根据工件厚薄选择所设定的温度及线速；工件越厚，温度相对要高，链速相对要慢。

多功能uv滚涂生产线不管是木门、家具等行业都能一条生产线完成。12m/min的生产速度，效率看得见。另外，可双色混油涂装工艺加工。整木定制厂家实现智能化提升：全连线，一键启动功能，具体指操作人员只需要操作前后两台控制主机，即可对整线运行控制，无需去操作每一台机器（涂布机根据涂布量要求，微调），可根据生产工艺选择任何一台涂布机的任一组胶轮搭配工艺，故障报警，故障机器前的机器停止运行，家具喷涂生产线厂家直销，胶轮升起，输送机停，干燥机灭。故障机器后面机器继续运行家具喷涂生产线-山东旭力达自动化设备-家具喷涂生产线多少钱由山东旭力达智能科技有限公司提供。山东旭力达智能科技有限公司（www.sdxulida.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东日照的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东旭力达和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.sddlssb.com）还是从事大理石桌面设备，大理石桌面烤瓷机，大理石桌面封釉机的厂家，欢迎来电咨询。