

进口不锈钢立铣刀 不锈钢立铣刀 恒锋数控刀具

产品名称	进口不锈钢立铣刀 不锈钢立铣刀 恒锋数控刀具
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

供应进口合金铣刀

主营:日本三菱MITSUBISHI.东芝TUNGALOY.京瓷KYOCERA.日立HITACHI.韩国克努伊KORLOY.特固克TAEGUTEC 肯纳KENNAMETAL.攀时CERATIZIT.进口刀具系列.BT系列刀头,强力型刀柄.镗刀系列,钨钢不锈钢立铣刀,一体式钻夹头,(NT.NIKKEN.BIG.)进口刀柄.铣刀杆.车刀杆.钨钢铣刀系列,周边模具配件.CNC数控铣床加工,刀具(OEM)加工.非标刀具订做! 欢迎来电来函咨询,我们竭诚为您服务!

4刃/尖角/尖角保护/长刃型立铣刀

产品概述:

采用高润滑性ALC涂层的长刃型立铣刀,适用于深部加工。

尖角,尖角保护2种刃尖形状,方便您根据不同的加工用途进行选择。

产品特点:

从铜,铝等非铁材料,直到生材均可适用。加工后,工件形状精度,表面粗糙度良好。

采用润滑性优异、耐热性好(耐热温度1100°)的ALC涂层。

尖角,尖角保护2种刃尖形状,方便您根据不同的加工用途进行选择。

基本信息：

规格：ALC普通钢4刃L（长刃）

刃数(枚)：4

工件材料：普通钢 / 调质钢 / 不锈钢 / 铸铁 / 铝合金 / 铜

螺旋角()：标准螺旋角(30 ~ 40°)

加工用途：平面 / 侧面 / 槽 / 斜向切入种类平头型

注意事项：

涂层颜色随制造批次会有所差异，不锈钢立铣刀，但质量、性能完全不受影响，尽可放心使用。

由于ALC涂层具有不导电的性质，请不要使用导电型对刀仪对刀。

波形刃立铣刀适合加工哪些工件：

波形刃立铣刀是在普通高速钢立铣刀的螺旋齿铣刀前面上制成波形前面，又以波形前面定位，刃磨出后面的波形刃带，故在外圆柱面产生一条波形切削刃，并在切削刃的高处（波峰）有一段较平的刃口，不锈钢立铣刀种类，各条切削刃的波峰和波谷错开，可获得近似于玉米铣刀的切削情况。

波形刃铣刀具有下列优点：

(1)波形刃起分屑作用，而且切屑呈鳞状，变形小，切削省力，振动小。

(2)在波形刃上各点的螺旋角不相等，半径也不相等，故各点的前角和刃倾角也不相等，这样可显著地减轻铣削力变化的周期性，使铣削过程比较平稳。

(3)波形刃齿有利于切削液的渗入，使切削温度和铣削力降低，故波形刃铣刀更适宜于作强力铣削，且铣削效果好。

总之，波形刃铣刀比普通铣刀的生产率可提高几倍，甚至十倍以上；工件加工表面粗糙度值小，可使粗、精加工同时完成。但波形刃铣刀的刃磨要比普通铣刀困难和复杂，这也是目前还未能广泛采用的主要原因。

进口不锈钢立铣刀-不锈钢立铣刀-恒锋数控刀具由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司（www.tz1288.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！