

高温淀粉酶厂家 淀粉酶 隆利生物欢迎您来电！

产品名称	高温淀粉酶厂家 淀粉酶 隆利生物欢迎您来电！
公司名称	广州隆利生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇黄沙头村7号中铭产业园C栋101/201
联系电话	13710611110

产品详情

广州隆利生物科技有限公司是不断聚集各界精英人才从研发生产、技术创新、贸易为一体的高科技生产企业。公司主营产品有纺织工业淀粉酶，纺织印染助剂等产品，隆利生物特别在纺织用原酶生产方面已有丰富的生产经验，取得广大客户的支持与厚爱，欢迎广大客户前来咨询洽谈业务！

隆利生物——纺织工业淀粉酶经销商，广州市纺织工业淀粉酶

应用开发还要注意新剂型的开发。即使是老品种，也应根据不同用途，不同原料，开发出相应的酶产品。如液体型、固体型、颗粒型、粉剂型、微胶1囊型、固定化酶、固定化细胞、单一型、复合型、多元复合型等。对于新品种，特别是用于化工行业、环保行业、医1药行业等领域的酶制剂，还要根据行业特点，研究出相应的特殊的酶剂型。真正把酶产品变成满足各行各业所需要的酶商品。真正创造出我国酶制剂产品五彩缤纷的世界。

隆利生物——纺织工业淀粉酶的作用，纺织工业淀粉酶厂家

常见织物的退浆方法：

棉织物：常用的退浆方法主要有酶退浆、碱退浆、氧化剂退浆和酸退浆。

粘胶织物：退浆是粘胶织物前处理的重点，粘胶坯布一般上淀粉浆，故多采用BF7658淀粉酶退浆，退浆

工艺同棉织物。

天丝：天丝本身无杂质，在织造过程中施加了以淀粉或变性淀粉为主的浆料，可采用酶或碱氧一浴法退浆。大豆蛋白纤维织物：采用淀粉酶退浆

广州隆利生物科技有限公司是不断聚集各界精英人才从研发生产、技术创新、贸易为一体的高科技生产企业。公司主营产品有纺织工业淀粉酶，纺织印染助剂等产品，隆利生物特别在纺织用原酶生产方面已有丰富的生产经验，取得广大客户的支持与厚爱，欢迎广大客户前来咨询洽谈业务！

隆利生物——纺织工业淀粉酶经销商，广州市纺织工业淀粉酶

国外的知名企业，非常注意全方位开发。在注意新品种，新工艺开发的同时，也花大力气进行应用的开发。如诺维信公司，他们有多个研发中心，开发了22个大类，600多个商品酶制剂，应用于12个不同领域，纺织淀粉酶价格，所以它成为了世界酶制剂的龙头企业，市场份额可以占领世界市场的半壁江山。不仅如此，他们有专门的应用开发团队和设施，有和客户合作开发的理念。日本天野酶制剂公司，也有集新酶种，新工艺，新应用开发为一体的研究所，开发出了150多种，淀粉酶，应用于多个领域的酶品种。他们既有产品特色，也具高质量的酶品种，甚至，纺织工业淀粉酶，有指导酶具体应用的团队。

隆利生物——纺织工业淀粉酶的作用，纺织工业淀粉酶厂家

退浆原理：酶是一类具有特殊催化能力的蛋白质，对某些物质的分解有特定的催化作用。

淀粉酶的退浆作用在于它能催化淀粉大分子链发生水解；而生成分子量较小、粘度较低、溶解度较高的一些低分子化合物（糊精、麦芽糖和葡萄糖）；再经水洗去除水解产物而达到退浆目的。淀粉酶用于退浆，就是改变了淀粉水解的反应过程，降低了活化能和增加了反应分子间的碰撞率，从而使淀粉的水解作用迅速进行。

广州隆利生物科技有限公司是不断聚集各界精英人才从研发生产、技术创新、贸易为一体的高科技生产企业。公司主营产品有纺织工业淀粉酶，纺织印染助剂等产品，隆利生物特别在纺织用原酶生产方面已有丰富的生产经验，取得广大客户的支持与厚爱，欢迎广大客户前来咨询洽谈业务！

隆利生物——纺织工业淀粉酶经销商，广州市纺织工业淀粉酶

生物酶除了在纺织印染前处理及后整理中得到广泛应用外，在其它方面也有所应用。用过氧1化氢分解酶应用于织物上的过氧1化氢漂白，可去除织物上残留的过氧1化氢，避免后续染色出现染斑和染花，是生产绿色环保纺织品的主要工艺之一。

隆利生物——纺织工业淀粉酶的作用，纺织工业淀粉酶厂家

酶活力定义：酶活单位：1g固体酶粉或液体酶液于40℃，pH5.0条件下，1h液化1g可溶性淀粉的酶量即为一个酶活力单位，以u/g (ml) 表示。标准：GB/T24401-2009

外观：白色粉末/颗粒，溶于水 蛋黄液液体 容重：1.15-1.25g/ml

pH值范围：2.5-10.5，最适pH6.0-8.0

温度范围：30-60℃，最适35-45℃。

高温淀粉酶厂家-淀粉酶-隆利生物欢迎您来电！由广州隆利生物科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州隆利生物科技有限公司（www.fangzhizhuji.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纺织、印染助剂具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.fangzhizhuji.com）还是从事广州淀粉酶厂家直销，广州淀粉酶厂家，广州淀粉酶工厂的厂家，欢迎来电咨询。