

国标直螺纹套筒厂家 大兵商贸有限公司 江西直螺纹套筒

产品名称	国标直螺纹套筒厂家 大兵商贸有限公司 江西直螺纹套筒
公司名称	保定大兵商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区百楼乡柴楼村南
联系电话	15733828383

产品详情

直螺纹套筒的钢筋连接施工

连接套规格与钢筋规格必须一致。采用预埋接头时，连接套筒的位置、规格和数量应符合设计要求。带连接套筒的钢筋应固定牢，国标直螺纹套筒厂家，连接钢筋的外露端应有保护盖。

连接之前应检查钢筋直螺纹及连接套直螺纹是否完好无损。钢筋直螺纹丝头上如发现杂物或锈蚀，可用钢丝刷清除。

将带有连接套的钢筋拧到待接钢筋上，用管钳扳手拧紧接头。使两个丝头在套筒中央位置相互顶紧。

连接完的接头必须立即用油漆作上标记，防止漏拧。单边外露丝扣长度不应超过 $2P$ (P 为螺距)。

钢筋直螺纹连接工艺综合优势比较强，江西直螺纹套筒，不仅接头连接强度高，稳定可靠，施工速度快，接头综合成本低，分体式直螺纹套筒，而且丝头制作简单，工人施工方便，深受广大建筑、设计、施工、监理及质检部门的欢迎。钢筋直螺纹套筒作为施工的重要施工技术，其水平的高低对施工整体质量有直接的关系。

钢筋直螺纹连接套筒的作用

钢筋剥肋滚轧直螺纹连接，就是将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥掉一部分，然后直接滚轧成普通直螺纹，用的直螺纹套筒连接起来，形成钢筋的连接。剥肋滚轧直螺纹连接技术便捷、快速的施工方法和节能降耗、提高生产效益、连接质量稳定可靠等优点获得广大消费者的认可，是直螺纹连接技术的一种新型产品。

保定大兵商贸有限公司专业销售各种工程五金产品，机电设备。有需求的客户请来电咨询。

钢筋直螺纹套筒的操作工艺

1)工艺流程:

钢筋切割机下料 钢筋墩粗 套丝 用牙规、卡规检查套丝质量 做接头试件拉伸试验 接头试件合格
钢筋连接 质量检查。

2)钢筋下料

钢筋下料用砂轮锯，不得用气割下料。钢筋下料时，要求钢筋端面与钢筋轴线垂直，墩粗钢筋直螺纹套筒连接，端头不得弯曲、不得出现马蹄形。刀片式切断机和氧气吹割都无法满足加工精度要求，通常只有采用砂轮切割机，按配料长度逐根进行切割。

3)钢筋墩粗

先将钢筋的连接端头墩粗，其墩粗头的基圆直径 d 应大于丝头螺纹的外径，其长度不小于 $1/2$ 套筒长度。

国标直螺纹套筒厂家-大兵商贸有限公司-江西直螺纹套筒由保定大兵商贸有限公司提供。保定大兵商贸有限公司（www.dabingshangmao.com）位于河北省沧州市献县河城街镇河城街工业区168号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前大兵商贸在五金配件中享有良好的声誉。大兵商贸取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。大兵商贸全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。