

# 燃气熔铝炉 隆达工业炉 燃气熔铝炉生产厂家

产品名称	燃气熔铝炉 隆达工业炉 燃气熔铝炉生产厂家
公司名称	新泰市隆达工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北
联系电话	13465488390

## 产品详情

### 熔铝炉优点——铝水控制精度可达正负5度

供作经常清除炉膛内部的灰尘。熔铝炉壳由型钢及钢板焊接成的圆筒形结构熔铝炉，和在坩埚因腐蚀、氧化产生裂缝而形成漏滴情况下，在加热室与炉壳之间砌有保温砖及填满保温珍珠岩熔铝炉；可使坩埚的溶液通过此孔流出炉外，由高电阻熔铝炉合金加工成螺旋状的加热室周围的搁砖上熔铝炉，通过引出棒与外线路的电源接通；

以使电热元件及工作室不致受到损坏，在熔铝炉前端下部有一孔盖，燃气熔铝炉，流出孔在平时应填塞数层纸，以减少热损失提高熔铝炉热效率；把石墨材料制成的坩埚工作室放在加热室内，防止炉外冷空气进入炉膛，其内有各种耐火材料砖砌成的加热室。整炉符合环境技术标准，不增铁，有效降低废品率。

成本低熔铝炉，特种浇注熔池，采用电作为加热能源，不粘铝。无须更换坩埚。铝水控制精度可达正负5度，还可以达到确保产品质量。影响升温熔铝炉，每小时耗电20-25度，燃气熔铝炉价格，也符合生产设备要求熔铝炉，热。

### 浅谈熔铝炉热熔对接的参数

熔铝炉加热板温度：指熔铝炉加热板表面温度，一般用表面温度计丈量。在丈量温度时，要考虑环境温度的影响。（设备已考虑的除外）热板温度既要保证管材端面迅速熔融，又要保证焊制管件不因温度过高而发生降解焊接压力：加压加热压力与熔融对接压力相当。作用是对管材进行强制加热，燃气熔铝炉定做，往掉管材端面不平整的部分，使管材端面全部与加热板接触，均匀受热。

由于熔铝炉间歇性工作特点，在不同工作状态时炉温、蓄热体中空气流速、烟气出口温度有较大波动。空气通过蓄热体后温度升高，带进炉内大量显热，使得燃料的理论燃烧温度显著提高。这样烧嘴换向时间也应随工作状态变化而变化，优化蓄热体的利用率，使余热回收达到更好的效果。采用相同的炉型和燃料时，蓄热炉比常规炉有更高的综合加热温度和更快的加热速度。熔铝炉采用蓄热式换热技术的熔炼炉燃料节约率与炉子砌体的蓄热量、炉体的表面散热损失有关。因为烧嘴是通过烟气回收余热的，炉体的蓄热量减小，表面散热损失越少，则排烟余热量越大，燃料节约率就越高。

燃气熔铝炉-隆达工业炉-燃气熔铝炉生产厂家由新泰市隆达工业炉有限公司提供。燃气熔铝炉-隆达工业炉-燃气熔铝炉生产厂家是新泰市隆达工业炉有限公司（[www.talxlj.com](http://www.talxlj.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王磊。