硅胶密炼机 湛江密炼机 宝鼎仪器安全实用

产品名称	硅胶密炼机 湛江密炼机 宝鼎仪器安全实用
公司名称	东莞市宝鼎精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇九园大路23号
联系电话	18922527796

产品详情

宝鼎以质量为根，诚信为本，为您提供一流商品，一流的服务， 宝鼎的发展离不开您的支持。

密炼机操作方法

1、按照密炼机密炼室的容量和合适的填充系数（0.6～0.7），计算一次炼胶量和实际配方；

2、根据实际配方，准确称量配方中各种原材料的用量，将生胶、小料（ZnO、SA、促进剂、防老剂、固体软化剂等）、补强剂或填充剂、液体软化剂、硫黄分别放置，在置物架上按顺序排好；

3、打开密炼机电源开关及加热开关，给密炼机预热，同时检查风压、水压、电压是否符合工艺要求，检查测温系统、计时装置、功率系统指示和记录是否正常；

本机主要用于橡胶、塑胶及化工原料的混合密炼，也适用于各种高、低粘度物料的混炼。本机安装有PLC可编程式液晶显示器，人机界面操作系统，曲线显示温度、时间、扭矩之密切关系，混炼进程自动完成，PLC触摸屏具备USB接口可计算机连线控制并提取数据，操作简单，节能环保，适合厂商实验室及各科研单位对原料的配方研发及研究测定。

未来，随着科技不断深入，经过不断地更新换代，将发挥出更多的作用，推动塑料行业向高端前进。

宝鼎密炼机.采用台湾.德国先进技术制造.质量好.价格优惠

上顶拴压力密炼机混炼时，胶料都必须受到上顶栓的一定压力作用。一般认为上顶栓压力在0.6-0.8MPa为宜。当转子转速恒定时，进一步提高压力效果也不大。当混炼容量不足时，上顶栓压力也不能充分发挥作用。提高上顶栓压力可以减少密闭室内的非填充空间，使其填充程度提高约10%。随着容量和转速的提高，上顶栓的压力必须使用增大。

上顶栓压力提高会加速混炼过程胶料生热，并增加混炼时的功率消耗。

我们以质量为根，诚信为本，为您提供一流商品，一流的服务，资质保证、放心选择有保障

实验室密炼机机特点 ：

一.胶塑物料在密闭、加压及温度可控条件下塑炼或混炼，生产效率高、品质优良稳定；

二.转子棱的螺旋角以及棱体的重叠长度等参数设计合理，物料分散均匀；

三.与物料接触的零部件表面均经打磨镀硬铬后抛光，其中转子棱峰堆焊耐磨硬质合金，耐磨且防腐；

四.与物料接触的零部件均为夹套式结构，可通水/蒸汽/介质油，具有良好的冷却或加热效果，适应各种炼胶、炼塑的工艺要求；

五.从机架后门（或另开口）加料，混炼室向前翻转
140°卸料，便于上下工序连线；易于物料换色，混炼室清理方便；

六.电控系统采用可编程序控制器（PLC），具有完善可靠的控制与检测报警及必要的安全联锁功能，并可提供联网的串行接口。