

# 宜春生产的衬塑镀锌钢管质量价格双保障

产品名称	宜春生产的衬塑镀锌钢管质量价格双保障
公司名称	山东宝炬物资有限公司
价格	5200.00/个
规格参数	品牌:天津友发 材质:Q235B 厂地:天津
公司地址	山东省聊城市高新区许营镇汪庄工业园
联系电话	0635 - 2126345 13963526345

## 产品详情

外镀锌内衬塑钢管在管道使用寿命适用范围以及刚性、耐冲击性、耐腐蚀性和抗锈蚀起垢等具体性能各方面大大优于衬塑、衬胶、热镀锌等其他管道，综合性能在各类复合管中最佳。用户可根据实际需要相应压力等级、口径、温度、介质和工作环境等选用涂塑钢复管，并采用相适应的螺纹、沟槽及法兰等具体安装方法。外镀锌内衬塑钢管采用了先进的内熔式衬塑加工工艺，首先将镀锌管的内表层进行酸洗或喷砂处理，提高其表面粗糙度，通过对钢管加温匀速旋转，将热塑性粉末均匀的注入在钢管内表，牢固连接在钢管内表层，在其冷却的过程中采用端口补料以防止表面收缩应力对衬塑层的破坏。注入的衬塑层以钢管为外模在管中形成一个管中管。在日常环境温度下，利用树脂的韧性延伸率，热熔衬塑层几乎与钢管同伸缩，结合的紧密度大大高于国内目前的所有衬塑工艺。

衬塑镀锌钢管的工艺特点:1.对硫酸盐镀锌的优化:硫酸盐镀锌最大优点是电流效率高达100%，沉积速率快，这是其他镀锌工艺无可比拟的。由于镀层结晶不够细致，分散能力与深镀能力较差，因而只适于几何形状简单的管材与线材等电镀。硫酸盐电镀锌铁合金工艺对传统的硫酸盐镀锌工艺进行优化，只保留了主盐硫酸锌，其余组分均舍弃。在组成新工艺配方中又加入适量铁盐，使原来的单金属镀层形成锌铁合金镀层。工艺的重组，不仅发扬了原工艺电流效率高、沉积速率快的优点，还使分散能力与深镀能力得到很大改善，过去复杂件不能镀，现在简单与复杂件都能镀，而且防护性能比单金属提高3~5倍。生产实践证明，用于线材、管材的连续电镀，镀层晶粒比原来的更细化、更光亮，沉积速率快。

衬塑镀锌钢管工艺加工出来的产品不久能让管道达到产品标准规范，还具有钢管与塑料管道的综合性能优点，其优点一般具有使用寿命长，输送效率高，涂层硬度高，管道机械性能好等优点。公司

常年生产耐磨管道、衬塑管道、包括：聚乙烯PE衬塑钢管、聚丙烯PP衬塑钢管、聚烯烃PO衬塑钢管、衬塑管件、衬四氟管件等产品，衬塑钢管在人们生活当中逐渐使用，但是价格也高低不一，他的价格取决于他的制作工艺！防腐衬塑管道是以普通碳素钢管作为基体，内衬化学稳定性优良的热塑性塑料管，经冷拉复合或滚塑成型，我们目前采用的就是滚塑成型。滚塑成型又称旋塑即旋转成型、旋转模塑、旋转铸塑、回转成型等。是先将塑料原料加入模具中，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热。

镀锌内衬塑钢管应用范围：化工：酸、碱、盐制造、化肥、化工、橡胶、塑料等行业输送腐蚀性气体和液体和固体粉末的工艺管和排料管。动力工程：工艺水输送、回水、废渣、粉煤灰输送。矿业：纸浆，炉渣，尾矿排放，回填，通风，气体喷射和喷射混凝土。油田废水、污水气体、油气混合物、采油工艺管道输送。市行业：供水，建立城市饮用水、消防用水、热水、煤气、天然气输送、公路地下排水和绿化带的灌溉渠道。衬塑钢管是以普通碳素钢管作为基体，内衬化学稳定性优良的热塑性塑料，经冷拉复合或滚塑成型，它既有钢管的机械性能，又有塑料管的耐腐蚀，缓结垢，不易生长微生物的特点，是输送酸、碱、盐、有腐蚀性气体等介质的理想管道。

衬塑镀锌钢管又成为钢塑复合管制造的又一难题。国家在2003推出了CJ/T183-2003《钢塑复合压力管标准》（2008年再次修订为CJ/T183-2008标准）。尽管钢带增强钢塑复合管有着其它管材无法比拟的优势，但它的生产工艺的复杂性和对高精尖技术的要求，使得许多管材厂家望而却步，于是，就有了无缝钢管增强钢塑复合管，孔网钢带钢塑复合管以及钢丝网骨架钢塑复合管这几类管材的出现。涂塑复合钢管是以焊接钢管、无缝钢管为基材，内外壁涂敷环氧树脂或聚乙烯粉末，是防腐、耐侵蚀、无毒、无辐射的绿色环保管材，应用于各种流体输送。基管为直缝焊接钢管应符合GB/T3091-2008对基管的要求；基管为无缝钢管的应符合GB/T8163-2008对基管的要求。